



Produktdatablad

Binol Cool 50 HDV

Binol Cool 50 HDV är en vattenblandbar skärvätska baserad på vegetabiliska oljor, för användning som smörj- och kylmedel för allmän till tung skärande bearbetning, t ex svarvning, fräsning, borrar, kapning, gängning, slipning i material av gjutjärn, stål, rostfritt stål, gulmetaller samt företrädesvis i aluminium, titan, Inconel och andra svärbearbetade material. Produkten utmärker sig speciellt för sina smörjande och lågskummande egenskaper samt för sitt goda mikrobiologiska skydd.

Blandningsrekommendation:	Lätt bearbetning/slipning	4%
	Allmän bearbetning	4-7%
	Tung bearbetning	7-10%

Typiska analysdata

Analys	Metod	Enhet	Resultat
Koncentrat			
Viskositet vid 40°C	SS-ISO 3104	mm ² /s	360
Viskositet vid 20°C	SS-ISO 3104	mm ² /s	1500
Densitet vid 20°C	ISO 3675	kg/m ³	1040
pH	DIN 51 369		10,2
Stelningspunkt	Egen	°C	0
Kokpunkt	Egen	°C	ca 100
Färg	Optisk		gul/brun
Lukt	Nasal		svag, aminrelaterad
Emulsion (5%)			
Utseende	Optisk		Vit emulsion
pH	DIN 51 369		9,3
Refraktometerfaktor			1,0

Artikelnummer		10326
Emballage	1000-l container (02)	X
	200-l fat (03)	X
	20-l dunk (05)	X

Bytesinstruktion: Se separat information
Lagring: Lagras och hanteras vid +5 till +40°C.
 Förvara emballagen förslutna i torra och väl ventilerade lokaler
 Lagringstid: min 9 månader

Underhåll av brukslösning

Binol Cool 50 HDV levereras som koncentrat för att blandas med vatten till en emulsion. Blandare, typ membranpump eller ejektorblandare, är att föredra. Vid manuell beredning, se till att blanda koncentratet i vatten - inte tvärtom! För att försäkra sig om en lång livslängd bör koncentrationen kontrolleras minst 2 gånger per vecka med refraktometer. Fasta partiklar bör filtreras bort. Likaså skall läckoljor regelbundet skummas bort, med t ex bandskimmer eller annan ytavskiljare.