



Produktdatablad

Binol Cut 10, 10EP

Binol Cut 10 och 10EP är icke vattenblandbara skäroljor baserade på förnyelsebara vegetabiliska oljor. Produkterna är lätt biologiskt nedbrytbara i mark eller vatten, icke akut toxiska för människa eller miljö samt ej heller hudirriterande.

Binol Cut 10 används som smörj/kylmedel vid slipning, hening, superfinering samt vid allmän och tyngre skärande bearbetning, t ex långhålsborrning och kuggskärning.

Lämplig för slipning i snabbstål, verktygsstål, hårdmetall med slipskivor tillverkade i material såsom keramiska, bornitrid (CBN) och diamant.

Binol Cut 10 är officiellt godkänd som kylmedel i de flesta KAPP-maskiner.

Används även inom bilindustrin för pressning av aluminium samt varm- och elektrogalvad plåt. Vid tyngre skärande- och plastisk bearbetning, t ex stansning rekommenderas Binol Cut 10EP.

Referenser

Scania, Volvo, Atlas Copco, Sandvik mfl

Typiska analysdata

Analys	Metod	Enhet	Cut 10	Cut 10EP
Viskositet vid 40°C	ISO 3104	mm ² /s	10,8	11,0
Viskositet vid 20°C	ISO 3104	mm ² /s	22,1	22,0
Densitet vid 20°C	ISO 3675	kg/m ³	880	886
Färg	Optisk		gul/rödgul	gul/rödgul
Lukt	Nasal		svag, rapsrelaterad	svag, rapsrelaterad
Stelningspunkt	Egen	°C	-8	-8
Flampunkt	ASTM D 93	°C	206	196

Artikelnummer		10210	91165
Emballage	1000-l container (02)	X	X
	200-l fat (03)	X	X
	20-l dunk (05)	X	X

Hantering: lagras och hanteras vid +5 till +40°C