

Bilaga A

Förenklat underlag (liten MKB)

AAK Dalby AB

Ny anläggning för framställning av
livsmedel i Staffanstorps kommun,
Skåne län

2025-05-21

Sakkunskap

Detta förenklade underlag har upprättats av AFRY som har gedigen erfarenhet av att arbeta med provningar av verksamheter och åtgärder som omfattas av tillstånd enligt miljöbalken. AFRY har lotsat flera hundra tillståndsansökningar genom provningsprocessen. Uppdragets ingående personal har relevant utbildning samt många års erfarenhet av arbete med miljökonsekvensbeskrivningar, ansökningar och anmälningar. Handlingen har granskats enligt AFRYs interna kvalitetssäkringssystem.

Förenklat underlag framtaget av AFRY: Anna Persson, Sofie Eckerman, Ann-Sofie Fröberg

Förenklat underlag granskat av AFRY: Nina Wennström

Förenklat underlag granskat av AAK: Søren Ask Nielsen, Andreas Åkesson, Nicole Schiller

Innehållsförteckning

Icke-teknisk sammanfattning	5
1 Inledning.....	7
2 Administrativa uppgifter	7
3 Om AAK	8
4 Ansökans omfattning	8
5 Miljöbedömningsprocessen	9
5.1 Samrådsförfarande.....	9
5.2 Beslut om ej betydande miljöpåverkan.....	10
5.3 Avgränsningar i förenklat underlag	10
5.3.1 Innehåll och omfattning	10
5.3.2 Geografiskt	11
5.3.3 Tid	12
6 Metod för bedömning	12
6.1 Bedömning av miljökonsekvenser.....	12
6.2 Bedömning av risker.....	13
7 Alternativ	13
7.1 Nollalternativ	13
7.2 Val av lokalisering	13
7.3 Alternativ utformning och drift	13
8 Omgivningsbeskrivning	14
8.1 Lokalisering och omgivning.....	14
8.2 Planförhållanden	16
8.3 Yt- och grundvattenförekomster.....	18
9 Verksamhetsbeskrivning.....	18
9.1 Produktionsmängd.....	18
9.2 Anläggningens utformning.....	18
9.3 Driftstid	19
9.4 Råvaror.....	19
9.5 Processbeskrivning	20
9.6 Kemikalier.....	21
9.7 Avfall	23
9.8 Vattenförbrukning	24
9.9 Media och energi.....	24
9.10 Hushållning med resurser	25
9.11 Transporter	25
9.12 Ledningssystem vatten	26

9.13	IED och bästa tillgängliga teknik	26
10	Bedömning av väsentliga miljöeffekter	27
10.1	Utsläpp av processavloppsvatten	27
10.1.1	Bedömningsgrunder	27
10.1.2	Spillvattennät	27
10.1.3	AAKs processavlopp	27
10.1.4	Reningsanläggning	28
10.1.5	Utsläpp till spillvattennätet från AAK	29
10.1.6	Bedömning	32
10.2	Verksamhetsbullen	32
10.2.1	Bedömningsgrunder	32
10.2.2	Förutsättningar	33
10.2.3	Bedömning	34
10.3	Trafikmiljö	35
10.3.1	Bedömningsgrunder	35
10.3.2	Luftkvalitet Staffanstorp	35
10.3.3	Externa transporter	36
10.3.4	Vägar och trafikflöden	36
10.3.5	Bedömning trafikmiljö	37
11	Risker	38
11.1	Brand	38
11.1.1	Förutsättningar och skyddsåtgärder	38
11.1.2	Bedömning	38
11.2	Släckvattenhantering	39
11.2.1	Förutsättningar och skyddsåtgärder	39
11.2.2	Bedömning	39
11.3	Spill och läckage	39
11.3.1	Förutsättningar och skyddsåtgärder	39
11.3.2	Bedömning	40
12	Sammanvägd bedömning	41
13	Referenser	42

Bilagor

Bilaga A1	Samrådredogörelse
Bilaga A2	Länsstyrelsens beslut om betydande miljöpåverkan
Bilaga A3	BAT-redogörelse
Bilaga A4	Statusrapport bedömning

Icke-teknisk sammanfattning

Ansökan avser

AAK Dalby AB planerar att etablera en ny anläggning för framställning av livsmedel inom Kronoslätts företagspark i Staffanstorps kommun, Skåne län. Anläggningen kommer att producera majonnäser, såser, dressingar, olja, fettprodukter och tomatbaserade såser med en högsta årlig produktion om 100 000 ton.

Orientering företag och koncern AAK

AAK är specialiserat på växtbaserade oljor och fetter som används i olika konsumentprodukter. Koncernen har en lång historia av förvärv och sammanslagningar och har flera tusen anställda globalt. I Sverige finns produktionsanläggningar i Dalby och Karlshamn.

Lokalisering och omgivning

Den nya anläggningen kommer att ligga inom Kronoslätts företagspark, som omges av jordbruksmark, gles bostadsbebyggelse och infrastruktur. Närmaste bostadsområde ligger cirka 250 meter öster om verksamhetsområdet.

Verksamhetsbeskrivning

Anläggningen kommer att producera majonnäser, såser, dressingar och andra produkter innehållande oljor och fetter. Produktionen sker inomhus och omfattar blandning, uppvärmning, omtappning, fyllning och packning. Råvaror inkluderar vegetabilisk olja, ägg, vinäger, grönsaker, socker och kryddor.

Samråd och avgränsning

Samråd genomfördes med olika myndigheter och intressenter från november 2024 till januari 2025. Länsstyrelsen beslutade att verksamheten inte kan antas medföra betydande miljöpåverkan. Samrådsredogörelse finns i Bilaga 1.

Utsläpp av processavlopp

Processavloppsvatten kommer att behandlas i en intern reningsanläggning innan det avleds till det kommunala spillvattennätet. Reningsanläggningen kommer att avskilja fett och suspenderat material samt justera pH. AAKs processavlopp bedöms kunna omhändertas i det kommunala avloppsreningsverket och bedöms inte ha någon negativ påverkan på reningsverkets funktion. Tillskottet innebär kumulativt en ökad belastning på reningsverket och därmed bedöms utsläppet av processavlopp innebära en liten negativ konsekvens.

Verksamhetsbuller

Verksamheten kommer att generera buller från transporter, in- och utlastning, samt från kylanläggningar och fläktar. Bullernivåerna bedöms vara acceptabla och följa Naturvårdsverkets riktlinjer. Verksamhetsbuller från den ansökta verksamheten bedöms innebära obetydlig/marginell konsekvens.

Trafikmiljö

Transporter till och från anläggningen uppskattas till cirka 50 lastbilstransporter per dygn. Transporterna kommer främst att ske via väg 11 och Västankvägen. Trafikflöden i området förväntas generellt att öka till följd av utbyggnad av industriområdet. Transporter till och från den ansökta verksamhetens bedöms innebära obetydlig/marginell konsekvens.

Brandrisk och släckvattenhantering

Anläggningen kommer att utrustas med heltäckande brandskydd och sektionerat sprinklersystem. Släckvatten kan fördröjas inom anläggningen i reningsanläggningens utjämnings tank och i dagvattendamm med avstängningsfunktion.

Spill och läckage

Risk för spill och läckage utgörs främst av mindre mängder kemisk produkt eller spill av drivmedel/slangbrott från transportbilar. Livsmedelsolja kommer att lagras i invallade tankar med överfyllnadsskydd. Eventuellt spill vid lossning bedöms kunna hanteras och begränsas till verksamhetsområdet.

Sammanvägd bedömning

Sammantaget bedöms den ansöka verksamheten inte medföra några betydande miljökonsekvenser eller oacceptabla risker. Den valda lokaliseringen bedöms som lämplig.

1 Inledning

AAK Dalby AB ("AAK") planerar att etablera en ny anläggning för framställning av livsmedel inom Kronoslätts företagspark, belägen i utkanten av Staffanstorps tätort i Staffanstorps kommun, Skåne län. Vid anläggningen kommer AAK att framställa livsmedelsprodukter i form av majonnäser, såser och dressingar och andra produkter innehållande oljor och fetter och tomatbaserade såser. I verksamheten planeras också att bereda och tappa upp olja, fettprodukter och andra färdiga livsmedelsprodukter. Ansökan avser en produktion om 100 000 ton per år.

AAK bedriver i dagsläget verksamhet vid en anläggning i Dalby, Lunds kommun, Skåne län och har ett externt lager inom Kronoslätts företagspark i Staffanstorp. AAKs befintliga anläggning i Dalby är gammal och inte förenlig med modern livsmedelsproduktion. Lokalerna och utrustningen i den befintliga anläggningen räcker inte till för AAKs planerade produktionsutveckling då verksamhetsutövaren planerar att öka sin produktion till följd av ökad efterfrågan.

AAK planerar att bedriva verksamhet på en ny anläggning i Staffanstorp och att lager ska ingå i anläggningens utformning. AAK kommer att hyra anläggningen men äga utrustning och maskiner.

Länsstyrelsen beslutade 2025-03-20 att AAKs planerade verksamhet inte kan antas medföra betydande miljöpåverkan.

Föreliggande underlag utgör ett förenklat underlag (tidigare liten miljökonsekvensbeskrivning) framtaget av AFRY i samarbete med AAK.

2 Administrativa uppgifter

Verksamhetsutövare	AAK Dalby AB
Organisationsnummer	556236-0478
Kontaktpersoner	Sören Ask Nielsen, VD soren.ask.nielsen@aak.com +46 (0)705 345 229 Andreas Åkesson, fabrikschef andreas.akesson@aak.com +46 (0)70 5345615
Fastighet	Del av Staffanstorp Kronoslätt 1:11 och 1:12
Fastighetsägare*	Distreal NSF IV Staffanstorp 1 AB, 559185-7965, Distreal NSF IV Staffanstorp 2 AB, 559185-7973
Koordinater (SWEREF 99 TM)	N:6166866/E:385513 (ungefärlig centrumkoordinat för fastigheten)
Prövningsmyndighet	Miljöprövningsdelegationen (MPD) vid Länsstyrelsen Skåne
Verksamhetskod enligt miljöprövningsförfordningen (2013:251)	B 15.131-i

*Ägare av fastighet och byggnad kommer att vara Distreal NSF IV Staffanstorp som kontrolleras av NREP. NREP är moderbolag till Logicens. Logicens är NREP:s marknadsbolag för logistik och industrifastigheter. Namnen NREP och Logicens förekommer bland annat på ritningar.

3 Om AAK

AAK är specialiserat på växtbaserade oljor vilka utgör värdehöjande ingredienser i en lång rad konsumentprodukter. AAKs produkter levereras till ett antal olika branscher, bland annat choklad och konfektyr, bageri, mejeri, växtbaserade livsmedel, specialnutrition och kroppsvård.

AAK-koncernen är resultatet av en process av förvärv och sammanslagningar av ett antal olika bolag inom vegetabiliska oljor och fetter som inleddes för mer än 150 år sedan. Koncernen sysselsätter flera tusen anställda globalt och är en viktig aktör i Sverige och Skåne.

I dagsläget har AAK-koncernen 25 regionala försäljningskontor, 15 innovationscenter och drygt 20 produktionsanläggningar runt om i världen. I Sverige finns produktionsanläggningar i Dalby och Karlshamn. I Dalby produceras livsmedelsprodukter i form av majonnäser, såser och dressingar och andra produkter innehållande oljor och fetter och tomatbaserade såser och margarin. Karlshamns produktionsanläggning inkluderar ett raffinaderi för bland annat växtbaserade oljor och ett flertal fabriker.

4 Ansökans omfattning

Nu aktuell tillståndsansökan omfattar produktion och paketering av 100 000 ton färdig produkt per år.

Vid anläggningen kommer AAK att framställa livsmedelsprodukter i form av majonnäser, såser och dressingar och andra produkter innehållande oljor och fetter och tomatbaserade såser. I verksamheten planeras också att bereda och tappa upp olja, fettprodukter och andra färdiga livsmedelsprodukter. Råvaror av animaliskt ursprung utgörs huvudsakligen av ägg och mejeriprodukter. I övrigt är det vegetabiliska råvaror.

Den planerade verksamheten bedöms omfattas av tillståndsplikt B enligt 5 kap. 12 § miljöprövningsförfordningen.

Tillståndsplikt B och verksamhetskod 15.131-i gäller för anläggning för framställning av livsmedel eller foder med beredning och behandling av både animaliska och vegetabiliska råvaror, i kombinerade eller separata produkter, med en produktion av en slutprodukt vars innehåll av animaliskt material uppgår till

1. mer än 10 viktprocent och produktionen uppgår till

a) mer än 75 ton per dygn, eller

b) mer än 18 750 ton per kalenderår, eller

2. högst 10 viktprocent och produktionen uppgår till en mängd

a) per dygn som i antal ton överstiger animalievärdet, eller

b) per kalenderår som i antal ton överstiger talet 250 multiplicerat med

animalievärdet.

Med animalievärdet avses talet 300 minskat med det tal som bestäms genom att multiplicera 22,5 med talet för det animaliska materialets viktprocent av slutprodukten.

Tillståndsplikten gäller inte om verksamheten endast innebär paketering. Förordning (2021:731)

5 Miljöbedömningsprocessen

5.1 Samrådsförfarande

AAK har genomfört ett samordnat undersöknings- och avgränsningssamråd enligt 6 kap. miljöbalken. Undersökningssamrådet syftar till att utreda om verksamheten ska antas medföra en betydande miljöpåverkan. Avgränsningssamråd syftar till att samråda om ansökans omfattning och innehåll. Samrådet genomfördes från november 2024 till januari 2025 med följande samrådsparter:

- Länsstyrelsen Skåne
- VA Syd
- Räddningstjänsten Staffanstorp
- Staffanstorps kommun, Miljö- och byggkontoret
- Naturvårdsverket
- Myndigheten för samhällsskydd och beredskap, MSB
- Staffanstorps kommun, stadsbyggnadsförvaltningen
- Naturskyddsföreningen i Staffanstorp
- Staffanstorps scoutkår i Djurslöv
- Trafikverket
- Allmänheten via annons i tidningen Sydsvenskan
- Enskilda närboende via informationsutskick till brevlåda samt inbjudan till informationsmöte.

Samrådsunderlag har funnits tillgängligt på AAKs webbsida.

Samrådsunderlag, mötesanteckningar samt inkomna synpunkter i sin helhet har sammanställts i en samrådsredogörelse, Bilaga A1. Samrådsmöte genomfördes 2024-11-27 med Länsstyrelsen Skåne, VA Syd och Räddningstjänsten Staffanstorp. Miljö- och byggkontoret på Staffanstorps kommun var inbjudna men kunde inte delta. Skriftligt samråd har genomförts med övriga myndigheter och föreningar. Närboende fick informationsutskick till brevlåda och samrådsmöte genomfördes 2025-01-09.

Myndigheter har lämnat synpunkter på vad ansökan bör innehålla för information avseende planerad processvattenrening, uppgifter om flöden, mängder, karaktär och egenskaper i utsläpp till vatten, hur och vilka kemikalier som planeras att hanteras, risker för brand och rökgas, spill och läckage, redogörelse för transportvägar.

Flera närboende uttryckte oro för den generella trafiksituationen på Västanvägen och att det redan idag blir köer vissa tidpunkter så att det är svårt att ta sig fram. Kronoslätts industriområde får fler och fler etableringar och det är få infarter till industriområdet.

En närboende informerade om en period när en annan verksamhet i området hade många transporter till och från sin anläggning och där deras lastbilar "övernattade" med kylanläggningen på utanför vaken till området. Inga direkta bullervallar finns där lastbilarna stod som skyddade mot det bullret som uppstod och det störde sömnen.

AAKs bemötande: Kyltransporter kommer fortsatt vara en del i transportflödet. Enligt AAKs bedömning i detta skede förväntas lastbilar inte stå över natt vid allmän väg. Till skillnad från tidigare finns inte längre någon vakt till Kronoslätts industriområde, vilket innebär att lastbilar numera kan köra in direkt på området och fram till respektive verksamhet.

5.2 Beslut om ej betydande miljöpåverkan

Länsstyrelsen beslutade 2025-03-20 att AAKs planerade verksamhet inte kan antas medföra betydande miljöpåverkan, se bilaga A2.

Ett förenklat underlag ska tas fram och ska innehålla de upplysningar som behövs för en bedömning av de väsentliga miljöeffekter som verksamheten kan förväntas ge.

Länsstyrelsen bedömer utifrån vad som framkommit under samrådet att följande frågor är särskilt viktiga att behandla i det förenklade underlaget.

- Utsläpp av vatten till det kommunala avloppsreningsverket måste förbehandlas för att säkerställa att föroreningshalter uppnår de krav som ställs av VA-huvudmannen.
- Vilka mängder av släckvatten som kan uppstå vid brand och hur dessa ska kvardröjas och hanteras för att spridas till omgivningen, spillvattennätet eller dagvattennätet.
- Bullernivåer som kan uppstå vid närliggande bostäder, både från verksamheten och de transporter som uppstår till följd av verksamhetens etablering, samt vilka skyddsåtgärder som krävs för att reducera bullernivåerna till acceptabla nivåer.

Länsstyrelsen lämnade i beslutet besked om att provningskod B 15.131-i bedömdes vara lämpligast då det inte enbart är oljor och fetter som kommer hanteras. Provningskod B 15.131-i omfattar framställning av livsmedel eller foder med beredning och behandling av både animaliska och vegetabiliska råvaror, i kombinerade eller separata produkter.

5.3 Avgränsningar i förenklat underlag

5.3.1 Innehåll och omfattning

Som har beskrivits i föregående avsnitt har verksamheten genomfört ett samordnat undersöknings- och avgränsningssamråd för att få synpunkter på avgränsningen och omfattningen av det förenklade underlaget. Inkomna synpunkter under samrådsprocessen har tagits i beaktande och underlagets omfattning har anpassats därefter.

Vilka miljöaspekter som bedöms i det förenklade underlaget, alternativt avgränsas bort, redovisas med motivering i Tabell 5-1.

Tabell 5-1. Miljöaspekter och dess motivering till att hanteras respektive inte hanteras vidare i underlaget.

Miljöaspekt	Hanteras i förenklat underlag	Motivering och läshänvisning
Landskap och kulturmiljö	Nej	Området utgörs av planlagt industriområde. Inom den planerade etableringsytan finns inga särskilda landskaps- eller kulturvärden. Utformning av byggnaden hanteras i bygglovsprocessen.
Riksintressen och skyddade områden	Nej	Det förekommer inga utpekade riksintressen eller skyddade områden inom eller i anslutning till det planerade verksamhetsområdet.
Naturvärden och friluftsvärden	Nej	Området utgörs av planlagt industriområde. Inom den planerade etableringsytan finns inga särskilda natur- eller friluftsvärden.
Utsläpp av processavloppsvatten	Ja	Verksamheten ger upphov till processavloppsvatten som förbehandlas på anläggningen före det når spillvattennätet och kommunalt reningsverk före utsläpp till recipient, se avsnitt 10.1.
Dagvatten	Nej	Ny hårdgjord yta inom detaljplanlagt industriområde. Dagvatten planeras att fördröjas i diken och dagvattendamm före det når dagvattennät och recipient.
Utsläpp till luft	Nej	Verksamhetens utsläpp till luft utgörs av allmänventilation från lokaler. Dammande processer leds via filter för att säkerställa god arbetsmiljö.
Lukt	Nej	Verksamheten omfattar inga luktande processer. Den beredning som sker på anläggningen är tillredning och blandning av såser.
Verksamhetsbuller	Ja	Verksamheten genererar industribuller från kylanläggning och fläktar samt buller i samband med lastning/lossning och avfallshantering. Verksamhetsbuller beskrivs i avsnitt 10.2.
Mark och grundvatten	Nej	Verksamheten innebär inget utsläpp till mark eller grundvatten. Enbart vid olyckshändelse till exempel spill eller läckage, se avsnitt 11.3.
Risker	Ja	Identifierade risker är brand och spill/läckage vilka beskrivs i kap 11.
Transporter	Ja	Verksamheten ger upphov till transporter för inleverans av råvara samt utleverans av produkt. Transporter beskrivs i avsnitt 10.2.
Klimat	Nej	Verksamheten har ingen förbränning och således inga utsläpp från fossila bränslen. Värme och ånga ska produceras i elpanna. Grön el köps in. Verksamheten är inte lokaliserad i område som är särskilt utsatt för risk för översvämning till följd av klimatpåverkan.

5.3.2 Geografiskt

Det förenklade underlaget har beträffande fysiskt ingrepp begränsats till de berörda fastigheterna och den planerade byggnaden där lokalerna finns. I de fall verksamhetens genomförande kan komma att påverka miljöer och aspekter utanför fastigheterna, utökas beskrivningen till att omfatta ett större område, ett så kallat influensområde. Influensområdet motsvarar det till fastigheterna näraliggande område som på ett eller annat sätt påverkas av den ansökta verksamheten.

Omgivningspåverkan till följd av buller, utsläpp till vatten och luft är exempel på aspekter som beskrivs med en ökad geografisk utbredning.

5.3.3 Tid

Effekter och konsekvenser för den ansökta verksamheten beskrivs utifrån dagens situation och utifrån fullt utnyttjat tillstånd. Produktionen styrs av efterfrågan och hur snabbt produktionsutrustning kan vara på plats och övriga certifieringar och tillstånd kan vara klara. Miljöbedömningar görs för den sökta verksamhetens fulla produktion (produktion och förpackning av sammanlagt 100 000 ton) samt för nollalternativet kring år 2030, men bedöms vara representativa för verksamhetens hela drifttid.

6 Metod för bedömning

6.1 Bedömning av miljökonsekvenser

Bedömningen av den ansökta verksamhetens konsekvenser sker i tre steg: påverkan, effekt och konsekvens.

Påverkan är den förändring som projektets genomförande medför. Det kan exempelvis handla om buller, emissioner, ökade förbrukning av resurser.

Effekt beskriver den förändring som påverkan ger upphov till för människors hälsa och miljön. För miljön kan det innebära till exempel högre föroreningshalter och ljudnivåer.

Konsekvens är en värdering av vad miljöeffekterna får för betydelse för de intressen/värden som berörs till exempel för människors hälsa och närområdet.

Bedömning av verksamhetens konsekvenser sker med beaktande av effekternas utbredning och varaktighet, dvs. om de är lokala, regionala eller globala, kortvariga/tillfälliga (månader) eller långvariga, reversibla (år) eller permanenta/irreversibla. Andra faktorer som vägs in vid konsekvensbedömningen är om effekten är direkt eller indirekt, jämnt flödande eller varierande över tid samt om det är en kumulativ effekt av flera planerade eller pågående verksamheter.

Bedömningen av verksamhetens konsekvenser jämförs mot ett nollalternativ (se avsnitt 7.1) och baseras på verksamhetens påverkan inkluderat skyddsåtgärder och försiktighetsmått. De skyddsåtgärder och försiktighetsmått som verksamhetsutövaren åtar sig för att minska negativ miljöpåverkan redovisas under respektive miljöaspekt och avsnitt.

Följande konsekvensklassningar används i detta förenklade underlag:

- Positiv konsekvens
- Marginell/obetydlig konsekvens
- Liten negativ konsekvens
- Måttlig negativ konsekvens
- Stor negativ konsekvens

En kumulativ effekt uppstår då flera olika effekter samverkar med varandra. Kumulativa effekter konsekvensbedöms för de miljöaspekter som bedöms vara relevanta.

Bedömningsgrunder redogörs för under respektive aspekt som bedöms och kan vara lagstiftning, miljö kvalitetsnormer, miljömål, vägledning och riktlinjer.

6.2 Bedömning av risker

Oönskade händelser som inte förväntas vara ett kontinuerligt inslag i driften bedöms utifrån om riskerna är acceptabla eller inte.

Nollalternativet kan inte bedömas avseende risker eftersom det inte förutsäga vilken typ av verksamhet som kommer att etableras istället.

7 Alternativ

7.1 Nollalternativ

Ett förenklat underlag (liten MKB) ska innehålla uppgifter om hur rådande förhållanden på platsen förväntas att utvecklas om den ansökta verksamheten eller åtgärden inte påbörjas eller vidtas, ett så kallat nollalternativ.

Nollalternativet i detta fall innebär att ingen verksamhet finns på lokaliseringen (del av Kronoslätt 1:11 och 1:12 i Staffanstorp) alternativt att exempelvis annan industri- eller logistikverksamhet etablerar sig på platsen.

7.2 Val av lokalisering

Vid undersökning av ny lokalisering för produktionen har AAK formulerat en kravställning som utgått från närhet till Dalby för att kunna behålla befintlig personal och kompetens inom verksamheten. Lokalisering har även utvärderats utifrån att det finns tillräckligt med utrymme för lageryta inom verksamheten samt att logistik och tung trafik fungerar för området och med närhet till större transportleder.

Lokaliseringen har också kravställts vara inom detaljplanelagt område för industri samt att inga områdesskydd, naturmiljö eller kulturmiljö ska påverkas negativt.

Alternativ som övervägts är flera olika lokaliseringar i Staffanstorp, Burlöv, Helsingborg, Karlshamn, utanför Dalby och i Lund. Ett ytterligare alternativ har varit att flytta verksamheten utomlands till Polen.

Staffanstorp, Kronoslätts företagspark har bedömts som lämpligast då den uppfyller samtliga krav.

7.3 Alternativ utformning och drift

Val av kylmedia

AAK planerar att använda sig av ett kylsystem med koldioxid. Annat köldmedium kan bli aktuellt, men ammoniak kommer inte att användas på anläggningen.

Internt eller externt lager

Beroende på anläggningens utformning och placering har verksamheten möjlighet att ha lager i samma byggnad som produktionen. Alternativ med externt lager bedöms i dagslägen inte behövas. Ett externt lager skulle innebära ökade transporter till och från produktionsanläggningen.

Energiförsörjning

Verksamheten planerar en elpanna för produktion av ånga. Vid anläggningen planeras inte någon reservkraft med förbränning. Skulle ett kortare elavbrott uppstå kan produktionen stoppas. AAK kommer inte att ha någon kritisk utrustning som kräver reservkraft.

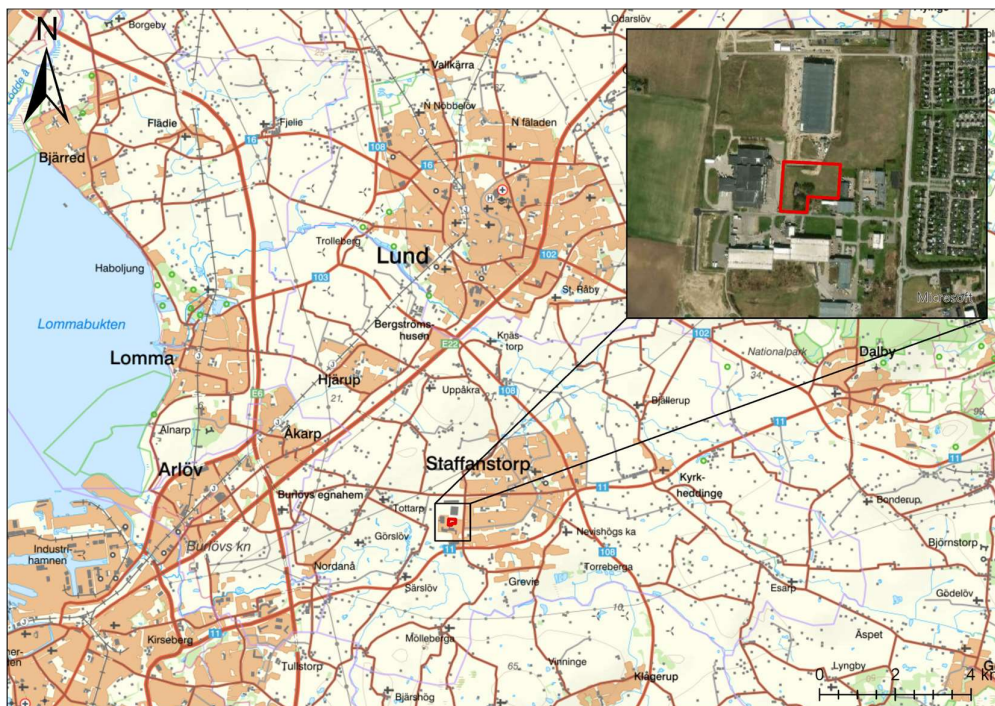
Reningsanläggning

Utredningar om hur den planerade verksamhetens interna reningsanläggning ska utformas har pågått under flera års tid genom pilotprojekt och utvärdering av den befintliga anläggningen i Dalby. AAK har uppnått en hög grad av kunskap om vilka reningssteg som är nödvändiga. Oavsett reningsanläggningens utformning ska utgående avloppsvatten innehålla krav- och riktvärden som ställs av VA-huvudmannen.

8 Omgivningsbeskrivning

8.1 Lokalisering och omgivning

En översiktskarta som visar verksamhetens ungefärliga lokalisering inom Kronoslätts företagspark i utkanten av Staffanstorps tätort presenteras i Figur 8-1.



Figur 8-1. Översiktskarta som visar lokalisering av framtida verksamhetsområde inom Kronoslätts industriområde i Staffanstorp. Ungefärlig verksamhetsgräns visas i röd linje ©Lantmäteriet, tillägg information AFRY.

Den planerade verksamheten avses bedrivas inom del av fastigheterna Staffanstorp Kronoslätt 1:11 och 1:12. I Figur 8-2 är fastighet 1:12 markerad.

Fastighetsgränsen planeras att regleras så att verksamhetsområdet i sin helhet utgörs av fastighet Kronoslätt 1:12, bland annat ska en yta i öst av Kronoslätt 1:12 som inte kommer att nyttjas av AAK uppgå i Kronoslätt 1:11.



Figur 8-2. Fastighet Staffanstorps Kronoslätt 1:12, blå markering, där verksamheten avses bedrivas. Bildkälla: Lantmäteriet 2025-05-20.

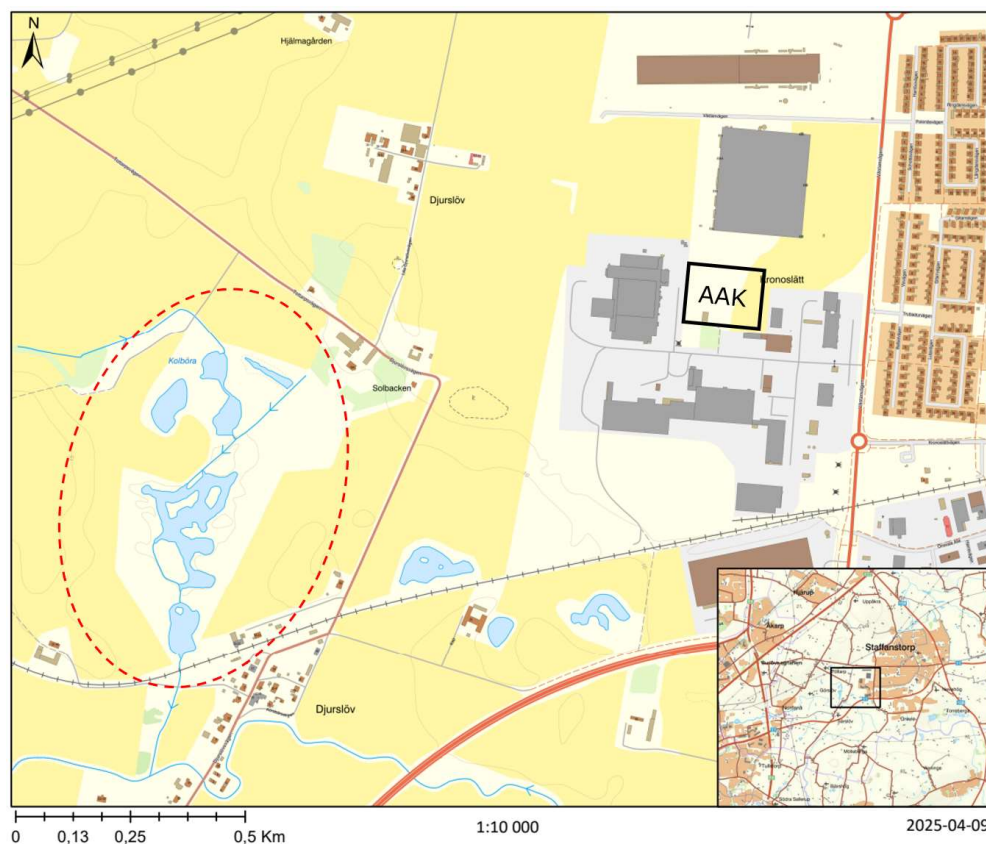
Verksamhetsområdet angränsar till befintliga verksamheter och anläggningar inom Kronoslätts företagspark. Söder, väster och norr om företagsparken förekommer i huvudsak jordbruksmark, gles bostadsbebyggelse och infrastruktur. Befintliga verksamheter inom företagsparken utgörs bland annat av en produktionsanläggning för byggisolering, ett företag som bedriver försäljning av elektronik, en serverhall, samt olika företag verksamma inom transport och logistik.

Kronoslätts företagspark omges av flera vägar; väg 854 (i norr), väg 862 (i väster), väg 11 (i söder) och väg 842 (i öster). Söder om företagsparken finns järnvägsspår vilka tidigare utgjorde en del av järnvägen mellan Malmö och Tomelilla. Tågtrafiken till Staffanstorps upphörde 2003. Delar av rälsen ligger kvar, men vägövergångar har asfalterats över och banan är inte möjlig att trafikera.

Öster om Kronoslätts företagspark, på den östra sidan av väg 842, finns ett område med sammanhängande bostadsbebyggelse. Mellan vägen och bostadsbebyggelsen finns en avlång, vegetationsklädd vall, vilken går i nord-sydlig riktning längs med hela den sida av bostadsområdet som ligger i riktning mot företagsparken. Avståndet mellan AAKs verksamhetsområde och de närmast liggande bostäderna är cirka 250 meter.

Den naturmiljö som omger verksamhetsområdet består till största del av jordbruksmark med inslag av naturliga dammar. Det finns inga riksintressen, skyddade områden eller andra särskilda natur- eller kulturvärden att ta hänsyn till inom det planerade verksamhetsområdet.

På ett avstånd om en knapp kilometer från verksamhetsområdet finns ett naturområde som heter Kolbörs mosse, se Figur 8-3.



Figur 8-3. Kartbild som visar naturområdet Kolböra mosse inom röd streckad linje. AAKs ungefärliga placering syns markerad i svart.

Området är ett våtmarksområde som utgörs av en samling grunda dammar av olika storlek. Mellan dammarna finns betesmarker som hålls hävdade av kor och grågäss. Området är rikt på fågelliv och fuktängarnas flora utgörs av bland av kvävearter¹.

8.2 Planförhållanden

Ett utsnitt ur markanvändningskartan från Staffanstorps kommuns översiktsplan 2020–2040 presenteras i Figur 8-4.

¹ Kolböra mosse – Naturskyddsföreningen i Skåne



Figur 8-4. Utsnitt ur Staffanstorps kommuns översiktsplan 2020–2040, markanvändningskarta. AAKs planerade lokalisering är markerad, men ej skalenlig i storlek. Bildkälla: Staffanstorps kommun översiktsplan 2024-06-27. Grå markering är Framtida verksamheter, rosa är Befintlig tätort med möjlighet till förtätning.

Enligt översiktsplanen ligger det planerade verksamhetsområdet inom ett område som är avsett för "Framtida verksamheter" (Staffanstorps kommun, 2022). Cirka 100 meter norr om det planerade verksamhetsområdet går, enligt markanvändningskartan, ett befintligt grönt stråk.

Det planerade verksamhetsområdet omfattas av Byggnadsplan för Djurslöv 2:3 (del av Djurslöv 7:1, del av KAP 1:1, del av Kronoslätt 1:1 med flera), antagen den 4 mars 1969. I plankartan är området markerat som "område för industriändamål". Den planerade verksamheten är förenlig med detaljplanen.

Under 2024 ändrades detaljplanen. Ändringen avser ett litet område i planens nordvästra del som syftade till att upphäva existerande område med markanvändningen 'mark tillgänglig för allmänna ledningar' (u), för att i stället tolkas som 'område för industriändamål' (J). Ändringen berörde inte AAKs planerade verksamhetsområde. Detaljplanen vann laga kraft i oktober 2024.

Väster om detaljplanen pågår planuppdrag i syfte att undersöka fastighetens förutsättningar för utveckling av ytterligare ytor för verksamheter och för naturmark (Staffanstorps kommun, 2025).

Den planerade verksamheten bedöms vara förenlig med gällande översikts- och detaljplan.

8.3 Yt- och grundvattenförekomster

Verksamhetsområdet är beläget inom grundvattenförekomsterna SV Skånes kalkstenar, (WA69177643/SE615989-133409) (VISS, 2023) och Alnarpsströmmen, (WA66277431/SE616671-133801) (VISS, 2023).

I jordbrukslandskapet söder och väster om Kronoslätts företagspark förekommer även ett antal mindre dammar och våtmarker, dessa är dock inte definierade som vattenförekomster enligt VISS².

De närmast belägna ytvattenförekomsterna är Sege å: delsträckan Havet-Torrebergabäcken, (WA76525489/SE616871-132975) (VISS, 2024) och Torrebergabäcken (WA69811916/SE616777-134059) (VISS, 2024), vilka är belägna cirka en kilometer söder om planerat verksamhetsområde. Sege Å är recipient för dagvatten från verksamhetsområdet.

AAKs processavloppsvatten planeras att avledas till spillvattennätet som går till Sjölanda avloppsreningsverk i Malmö. Recipient för Sjölanda avloppsreningsverk är vattenförekomsterna kustvatten Malmö hamnområde (WA27428567) och utanför det Lommabuktens kustvatten (WA69656963).

9 Verksamhetsbeskrivning

9.1 Produktionsmängd

Den ansökta verksamheten omfattar drift av en anläggning för framställning av livsmedelsprodukter med en högsta årlig produktion om 100 000 ton livsmedelsprodukter i form av majonnäs, såser och dressingar innehållande oljor och fetter, tomatbaserade såser, samt beredning och omtappning och förpackning av olja, fettprodukter och vinäger.

Vid driftstart av den nya anläggningen planeras en produktion på nivån cirka 45 000 ton produkt per år. De första fem åren planeras att produktionen ökar till nivån cirka 65 000 ton produkt per år. På sikt planeras för att nå 80 000 ton produkt per år. För att ha marginal att till exempel flytta viss verksamhet som berör främst omtappning av oljor från andra enheter inom koncernen ansöker AAK om en total produktion på 100 000 ton per år.

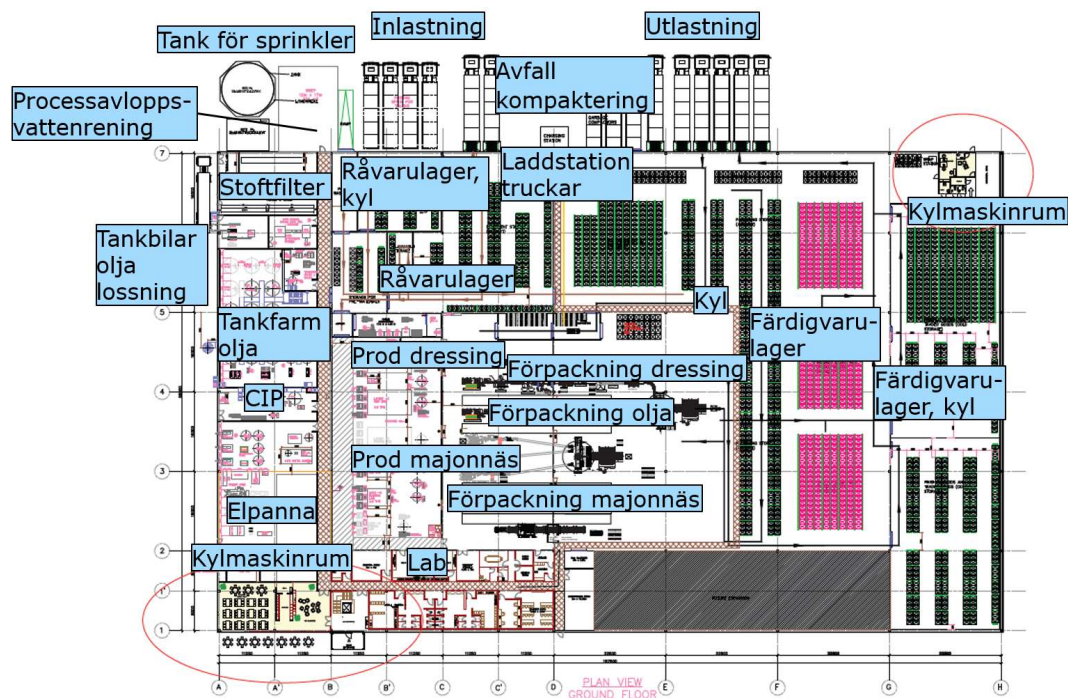
Verksamheten planeras även omfatta oljeprodukt som aerosol. Förpackning av olja som aerosol planeras att ske externt, därefter planeras produkterna lagras inom AAKs anläggning inför utleverans.

9.2 Anläggningens utformning

Utformningen av anläggningen planeras att optimeras utifrån produktionsflödet, krav i samband med livsmedelsframställning samt intern och extern logistik.

Hänsyn tas till brandrisk och koncernens interna standarder för arbetsplatsens utformning. En översiktlig situationsplan för AAKs planerade anläggning ses i Figur 9-1.

² Vatteninformationssystem Sverige



Figur 9-1. Översiktlig situationsplan för AAKs planerade verksamhet i Staffanstorp. Bildkälla AAK/Logicens, version 2024-04-24, inringade personalutrymmen. Utformning kan komma att ändras. Tillagd information AFRY (blått).

Utöver lagerytor och produktionsytor med tillhörande teknikutrymmen planeras anläggningen innehålla provkök/lab för produktutveckling, labb för kvalitetskontroll av råvaror och produkter, personalmatsal, kontor och omklädningsrum.

9.3 Driftstid

Ansökan avser drift dygnet runt på vardagar och helger.

Initialt är avsikten att verksamheten huvudsakligen ska bedrivas måndag-fredag, dag- och kvällstid. Med tiden kan det bli aktuellt med drift såväl nätter som helger.

Produktionen sker inomhus och märks inte mycket utanför byggnaden på kvällar och nätter. Transporter samt lastning och lossning sker huvudsakligen dagtid med enstaka transporter under övrig tid.

9.4 Råvaror

De huvudsakliga råvarorna som planeras att användas inom verksamheten redogörs för i nedan punktlista:

- Vegetabilisk olja, till största del rapsolja
- Ägg, både pulver och flytande
- Mejeriprodukter
- Vinäger
- Grönsaker, framför allt tomat
- Socker
- Kryddor och andra smaksättare

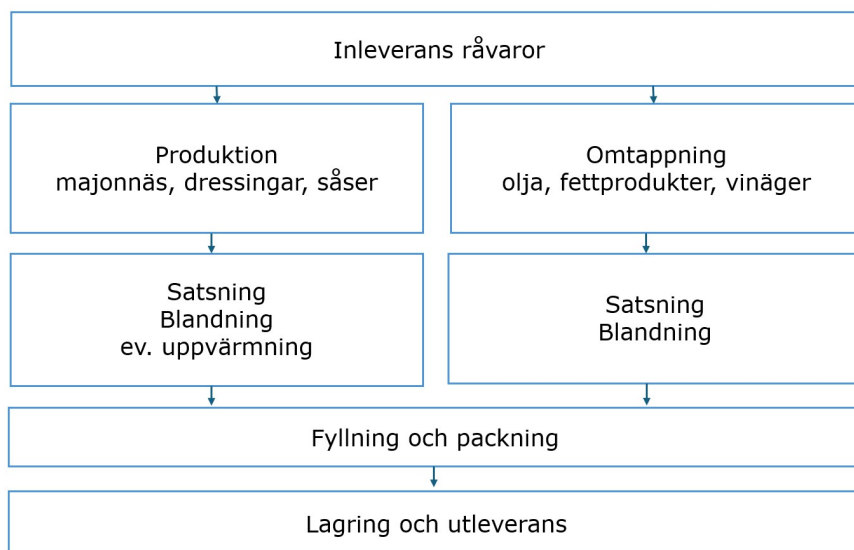
Även andra råvaror än de som anges ovan kan komma att bli aktuella.

Förutom råvaror används olika tillsatser, exempelvis emulgeringsmedel, stabiliseringsmedel, konserveringsmedel och aromer för att förbättra produkternas kvalitet och hållbarhet.

9.5 Processbeskrivning

På anläggningen planeras produktion av färdig produkt i form av majonnäs, dressingar och såser samt omtappning och blandning av oljeprodukter.

I Figur 9-2 presenteras en schematisk bild över produktionsprocessen.



Figur 9-2. Schematisk bild över produktionsprocessen.

I det följande beskrivs vad som planeras inom respektive processteg.

Lossning och lagring

Inkommande råvaror, emballage och annat gods levereras via lastbil till lastbryggor. Pallar lossas med hjälp av elektrisk truck. Råvarorna lagras i råvarulager innan användning. Beroende på typ av råvara används lager av olika temperatur: kyl, sval eller rumstemperatur. Gods levereras som styckegods, förutom oljor som levereras på bulk med tankbil. Detta sker vid särskild lossningsplats. Oljan förvaras på tankar som finns i ett för ändamålet avsett och invallat rum.

Uppvägning och satsning

Råvarorna vägs upp enligt recept och satsas (förs från lagringskärl till produktionskärl) till produktionslinjen för avsedd produkt. Majonnäsbaseade produkter hanteras skilt från övriga produkter och blandas i särskilda maskiner. Oljor och fetter blandas enligt recept för önskade egenskaper och smaker. Den planerade verksamheten kommer att avluftas via allmänventilation. Stoftutsug placeras där ingredienser av pulver satsas för att säkerställa arbetsmiljön inom anläggningen. Luft från stoftutsugen avleds till omgivningsluft via filter.

Blandning och uppvärmning

Satsade ingredienser och tillsatser blandas till slutprodukt. Vissa produkter behöver uppvärmning för att utveckla smak eller värmebehandling för att säkerställa livsmedelssäkerhet.

Upphettnings i produktionen sker av tomatbaserade produkter såsom ketchup och barbecuesås för att smakerna ska utvecklas och kryddorna ska hettas upp för att förhindra bakterietillväxt i produkt. Majonnäs, olja och dressingar och såser baserade på olja och majonnäs hettas inte upp.

Den planerade verksamheten förväntas inte innebära luktolägenheten för omgivningen.

Omtappning

Vid anläggningen sker även omtappning av olje- och fettemulsioner från bulk till mindre förpackningar. Till viss del blandas även oljeprodukterna till nya produkter.

Fyllning och packning

De färdiga produkterna tappas i respektive förpackningslinje i olika typer och storlekar av förpackningar. Förpackningsstorlek beror på om produkten ska till konsument, restaurang eller till en annan producerande livsmedelsverksamhet och kan vara IBC-container, flaska, hink, dunk av olika storlekar. Här sker även uppmärkning och etikettering av produkterna.

Lagring och lastning

De färdiga produkterna förvaras på tempererat lager inför transport. Inkommande och utgående transporter sker via lastbil.

Rengöring

Om möjligt körs längre kampanjer av samma typ av produkt för att minimera antalet rengöringar mellan satserna (batcherna) inom samma produktionslinje. En vanlig produktionsföljd är att starta med produkter utan allergener och kryddor och därefter producera andra produkter med mer kryddor och ingredienser med innehåll av allergen.

För att optimera resursanvändningen görs rening i flera steg. Inledande rengöring av förvarings- och produktionskärl är torr, till exempel med skrapor, för att få ut så mycket produkt som möjligt ur processkärnen. Piggningssystem för ledningar kommer att tillämpas för rengöring och för minska svinn av produkt.

Våt rengöring sker med hjälp av alkaliska och sura rengöringsmedel och desinfektionsmedel. Rengöring av utrustning sker automatiserat med CIP (Cleaning In Place). Avloppsvattnet från rengöringen går i processavloppsledningar och leds till den interna reningsanläggningen. Den torra rengöringen ger mindre svinn och minskar mängden produkt som når reningsanläggningen och måste avskiljas där.

9.6 Kemikalier

Inom produktion planeras att användas livsmedelgodkända kemikalier och i övrigt inom branschen välkända kemiska produkter för rengöring och vattenrening samt underhåll.

De kemiska produkter som är typiska för AAKs produktion är kemikalier med följande användningsområden:

- Rengöring, desinfektion, avkalkning av utrustning och lokaler
- Rening av processavlopp
- Avhärdning för renvattenframställning
- Kemikalier till kylvattensystem och till vatten till pannan för ångproduktion
- Smörjmedel, aerosoler och andra kemikalier för underhåll av verksamheten
- Råvaror och ingredienser som har klassificerats med farliga egenskaper, t.ex. aromer med innehåll av flyktiga organiska ämnen
- Bläck till skrivare för märkning av produkter med exempelvis bäst före datum och batchnummer
- Disk och städkemikalier till personalutrymmen och kontor

I Tabell 9-1 redogörs för vilka typer av kemikalier som planeras att användas för rengöring och vattenhantering samt dess funktion och egenskaper.

Tabell 9-1. Sammanställning av kemikalier, funktion och egenskaper.

Funktion	Typ av kemikalie	Egenskaper	Förbrukning >1000 l/år
Rengöring golv	t.ex. EnduroUniphase VE15	Frätande	x
Rengöring Utrustning med CIP	Alkalisk, t.ex. Cipton VC11L(a)	Frätande	x
Rengöring Utrustning	Syra och desinfektion, t.ex. Divosan Plus VT53	Oxiderade, frätande, miljöfarlig	x
Desinfektion	Divodes FG VT29	Oxiderade, frätande, miljöfarlig	
Processavlopp pH-justering	Syra, t.ex. Svavelsyra 37% Bas, t.ex. Natriumhydroxid 25%	Frätande	x
Processavlopp Fällning	Metallsalt, t.ex. aluminiumklorid (PAX)	Frätande	x
Processavlopp Flockning	t.ex. Praestol 2663 eller Adipinsyra	Ej klassificerad som farlig ögonirritation	
Slamavvattning	Ev. behov av kemikalie för avvattning.	-	
Renvatten, avhärdning	Saltabletter (natriumklorid)	-	
Kylvattensystem	Biocid, t.ex. Ferrolix 4505	Frätande, toxisk, miljöfarlig	
Kylvattensystem	Mot korrosion, t.ex. Aktiphos 4131	Frätande	
Vatten till ångpanna	Syreavskiljning, t.ex. Ferrolix 8363	Frätande	
Vatten till ångpanna	Mot korrosion, t.ex. Ferrolix 8368	Ej klassificerad som farlig	

De kemiska produkter som kommer att användas inom den planerade verksamheten kommer vara av storlek IBC-tankar eller i mindre behållare, exempelvis fat, dunkar, burkar eller sprayflaskor. Förvaringen planeras för i särskilda, anpassade utrymmen. Vid behov kommer dessa utrymmen att vara försedda med invallning eller att emballaget placeras på tråg eller annan typ av sekundärt skydd. Syra, bas och oxiderande kommer att förvaras inom separat invallning eller tråg.

9.7 Avfall

Inom den planerade verksamheten uppstår olika slags avfall som är kopplat till produktionen, vilka kan kategoriseras i följande huvudgrupper:

- Råvaror eller produkter som av olika anledningar kasserats eller blir rester
- Slam och fett som avskilts från processavloppsvattnet
- Förpackningsmaterial från råvaror och ingredienser såsom plastförpackningar, plastpåsar, plastfilm och flaskor. Även papper, kartong, metall och glas
- Förbrukningsmaterial som till exempel handskar, hårnät, skyddskläder och andra engångsartiklar som används av personalen

Farligt avfall som kan uppkomma inom verksamheten är rester av kemiska produkter som används för service och underhåll av maskiner, exempelvis smörjoljor och smörjfetter, använt absorptionsmaterial, batterier, lysrör, rester av rengöringsmedel, desinfektionsmedel och eventuellt laboratorieavfall. Farligt avfall planeras att förvaras uppmärkt på särskilt avsedd plats.

Avfall från kontors och personalutrymmen källsorteras, till exempel hushållsavfall, papper, plast, kartong och matavfall.

I Tabell 9-2 redogörs för uppskattade avfallsfraktioner från produktionen.

Tabell 9-2. Redovisning av uppskattade avfallsfraktioner och mängder per år vid maximal produktion.

Sorterat avfall	Ansökt verksamhet (ton)
Brännbart avfall	230
Wellpapp	100
Hårdplast	60
Trä, behandlat	60
Mjukplast	30

Produktsvinn och kassationer är avfall som verksamheten säljer vidare.

Användningsområden varierar med dess renhet, exempelvis kan rena oljerester användas till energiproduktion, medan andra livsmedelsrester kan användas för biogasproduktion eller till tillverkning av djurfoder. En sammanställning av potentiella användningsområden för avfallsslagen presenteras i Tabell 9-3.

Tabell 9-3. Sammanställning av användning av avfallsslag.

Avfallsslag	Användning
Slam från reningsanläggning	Biogas
Produktsvinn/kassation	Biogas/energiproduktion

Allt avfall som uppstår inom den planerade verksamheten kommer att lämnas till avfallsmottagare med erforderliga tillstånd. Transporterna kommer att skötas av transportör som innehar erforderliga tillstånd.

Vid uppförande av en ny anläggning finns goda möjligheter att planera för hushållning av resurser. Val av teknik och utformning av anläggningen möjliggör bättre tillvaratagande på produkt och minskat svinn, se avsnitt 9.10.

9.8 Vattenförbrukning

Verksamheten kommer att förbruka kommunalt vatten i produktionen samt för rengöring av produktionsutrustning. Det kommunala vattnet är av dricksvattenkvalitet kommer att genomgå rening före användning. I punktlistan nedan redogörs för vilken typ av rening vattnet genomgår beroende på användningsområde:

- Vatten till produkt genomgår UV-behandling
- Vatten till isvatten- och varmvattensystem genomgår avhärdning
- Vatten till ångproduktion i elpanna genomgår avhärdning i separat anläggning tillhörande pannan

En uppskattning av den planerade verksamhetens vattenförbrukning presenteras i Tabell 9-4.

Tabell 9-4. Sammanställning av uppskattad vattenförbrukning.

Vattenförbrukning	Enhet	Ansökt verksamhet
Per arbetsdygn	m ³	130
Per kalenderår	m ³	50 000

Isvattensystemet används för att cirkulera kylvatten för exempelvis kylning av mantlade tankar i produktionen när produkt snabbt ska kylas ned.

Rengöringslösningar kan återanvändas tills de måste bytas ut. Sköljvatten efter rengöring kan nyttjas flera gånger, exempelvis kan ett vatten som använts för slutsköljning användas som första sköljningssteg i nästa rengöring, se avsnitt 9.10.

9.9 Media och energi

Inom produktionen och rengöringen kommer varmvatten och ånga att användas. Ångan planeras att produceras av en elpanna.

En grov uppskattning av fördelningen av energianvändningen för den planerade verksamheten presenteras i Tabell 9-5. Sammanställning av uppskattad fördelning av energianvändning vid anläggningen.

Tabell 9-5. Sammanställning av uppskattad fördelning av energianvändning vid anläggningen.

Kategori	Energislag	Energianvändning Ansökt verksamhet (MWh)	Del av den totala energi- användningen
Produktion Drift av utrustning samt kylaggregat	El till produktion	5000	35%
Värmeproduktion Ångan används till uppvärmning av produkt och diskvatten	El till elpanna	4000	30%
Byggnader (uppvärmning, kyla osv)	Fjärrvärme eller elpanna	5000	35%
Summa			100%

Inom den planerade verksamheten finns ett behov av kylförvaring av råvaror och produkter. Verksamheten planerar en kylanläggning med koldioxid.

9.10 Hushållning med resurser

AAK har projekterat den nya anläggningen med målet att hushålla med energi, vatten och resurser och minimera mängden avfall.

I Tabell 9-6 kommenteras några av de åtgärder som vidtagits för att optimera anläggningens energi- och resurshushållning.

Tabell 9-6. Hushållning med energi, vatten och resurser.

Utrustning/ moment	Planerad verksamhet	Kommentar
Vattenförbrukning vid rengöring	Torr rengöring och CIP	Piggning kommer att användas för att tömma ledningar och därmed minska behov av vattenspolning. CIP-rengöring ger effektivare disk med lägre vattenförbrukning jämfört med manuell rengöring med slang. Möjlighet till återanvändning vatten.
Hantering av råvara	Satsning/dosering kan göras direkt till produktionslinjen.	Mindre mängd avfall och råvarusvinn uppkommer i produktionen när satsning görs direkt till produktionslinjen jämfört med uppvägning i hinkar som sedan satsas. Genom piggning av ledningar fås mindre råvarusvinn.
Hantering av produkt	Paketeras direkt.	Piggning för att tömma ledningar ger mindre produktsvinn. Med paketeringslinje i direkt anslutning till produktionslinje behöver inte produkt mellanlagras. Utan mellanlagring blir det färre kärl att rengöra, mindre mängd plastavfall med produktsvinn till fraktion brännbart.
Lager för råvaror, produkt, emballage, kemikalier mm.	Lager inom verksamhetens byggnad.	Med ytor för lager av råvara, produkt och emballage inom samma site behövs inga transporter mellan produktion och externt lager.
Värmeåtervinning	Möjlighet att återvinna värme från kylsystemet.	Möjligheter ska utredas vidare.
Energiproduktion	Möjlighet till solpaneler.	Planeras av fastighetsägaren.
Energiförbrukning och klimatpåverkan	Certifierat grön el köps in till verksamheten.	Inga fossila bränslen används för värmeproduktion.

Byggnaden kommer certifieras utifrån Breeam med målet "Excellent".

9.11 Transporter

Interna transporter i verksamheten planeras att ske med eldrivna truckar.

Transporterna sker främst inomhus för flytt av gods, men även utomhus vid lastning och lossning av styckegods och hantering av avfall.

Externa transporter utgörs av lastbilstransporter av råvaror, produkter, annat gods samt avfall. Den planerade verksamheten i Staffanstorps kommer att inkludera lager.

Se avsnitt 11.3 för information om transportvägar och trafikflöden.

9.12 Ledningssystem vatten

Inom verksamhetsområdet planeras separata ledningssystem för sanitärt avloppsvatten, processavlopp och dagvatten.

Staffanstorps kommun har i området separata system för spillvatten respektive dagvatten. Från det aktuella området, Kronoslätts företagspark, pumpas spillvatten till Sjölunda avloppsreningsverk i Malmö. Sanitärt avloppsvatten från verksamheten planeras avledas till det kommunala spillvattennätet.

Det dagvatten som uppkommer inom verksamhetsområdet kommer att avledas norrut via ett dike och dagvattendamm och därefter ansluta till det kommunala dagvattennätet. Dagvatten från AAKs verksamhetsområde bedöms inte påverka nedströms vattenförekomster på betydande sätt och således varken medföra någon otillåten försämring på någon kvalitetsfaktor eller äventyra möjligheten att uppnå miljökvalitetsnorm.

Utsläpp av processavlopp till spillvattennätet beskrivs i avsnitt 11.1.

9.13 IED och bästa tillgängliga teknik

AAK omfattas av IED³-bestämmelser i och med den provningskod (B 15.131-i) som verksamheten faller under. Livsmedelsindustrier omfattas av BREF⁴-dokumentet Food, Drink and Milk Industries med publicerade BAT-slutsatser i december 2019.

En redogörelse för hur AAKs planerade verksamhet förhåller sig till BAT-slutsatser ses i Bilaga A3. AAKs planerade verksamhet bedöms utformas i enlighet med BAT-slutsatser avseende teknik. Eftersom anläggningen ska byggas ny med erfarenhet av utformning och optimeringar från verksamheten i Dalby och till största del ny utrustning så bedöms teknik och utformning vara optimerad. Vatten cirkuleras och återanvänds i möjligaste mån. Utrustning som installeras är energieffektiv. En reningsanläggning för processavlopp ska installeras. Slutrening av processavloppet sker i det kommunala reningsverket som därefter avleder till recipient.

För den planerade anläggningen har en statusrapport upprättats och kan läsas i sin helhet i Bilaga A4. Nedan sammanfattas rapportens slutsats.

En bedömning har gjorts enligt Naturvårdsverkets vägledning och visar att informationen är tillräcklig för att beskriva föroreningsituationen vid fastigheten.

Markundersökningar från våren 2025 visade på förhöjda halter i jord i en provpunkt med avseende på PAH-L, PAH-H och aromater. Även i grundvattenprov påträffades förhöjda halter med avseende på PAH_{er}. Det rekommenderas att massor avlägsnas inför byggnation. Fastighetsägaren ansvarar för sanering av föroreningen inför markberedning och etablering. I övriga prover var halterna under riktvärdet för mindre känslig markanvändning, och ingen miljö- eller hälsorisk bedöms föreligga om föroreningarna tas bort.

Vid eventuell nedläggning kan resultaten användas för att undersöka om verksamheten har påverkat mark eller vatten i området.

³IED - Industrial Emissions Directive, Industriutsläppsdirektivet. Europaparlamentets och rådets direktiv 2010/75/EU av den 24 november 2010 om industriutsläpp (samordnade åtgärder för att förebygga och begränsa föroreningar).

⁴BREF - BAT Reference Document, BAT-referensdokument i vilka BAT-slutsatserna är ett kapitel. BAT - Best Available Techniques, bästa tillgängliga teknik

10 Bedömning av väsentliga miljöeffekter

10.1 Utsläpp av processavloppsvatten

10.1.1 Bedömningsgrunder

För utsläpp till spillvattennätet gäller Tilläggsbestämmelser till ABVA (Staffanstorps Kommun, 2012), (VA SYD, 2010). Spillvatten får inte påverka ledningsnätet negativt eller påverka reningsfunktionen på reningsverket eller slamkvaliteten.

10.1.2 Spillvattennät

Processavloppsvattnet från AAK planeras att ledas till spillvattennätet.

Spillvatten från Kronoslätts företagspark i Staffanstorp pumpas till ett tryckavloppssystem som leder till Sjölunda avloppsreningsverk. Tryckavloppssystemet utnyttjas även för utjämning av flödesvariationer speciellt under torrvädersförhållanden.

Sjölunda avloppsreningsverk (ARV) är dimensionerat för avskiljning av främst kväveföreningar i biologiska processer. Dimensionerande belastning för Sjölunda ARV är 550 000 pe. Faktisk belastning vid avloppsreningsverket beräknas till cirka 364 300 pe baserat på specifik BOD₇-mängd. (VA SYD AB, 2024)

Recipient för Sjölunda ARV är kustvatten Malmö hamnområde.

10.1.3 AAKs processavlopp

I punktlistan nedan redogörs för de delflöden som planeras att ledas till processavlopp från AAKs verksamhet i Staffanstorp:

- Förbrukade rengöringslösningar från CIP-disk samt skölj- och spolvatten från rengöring av produktionsutrustning
- Rengöringsvatten från golvvättning
- Bottenblåsning från elpannan. Viss andel vatten måste tas ut ur systemet för att säkerställa vattenkvalitet i pannan
- Rejektvatten från renvattenframställning

Processavloppsvatten i form av disk - och spolvatten i samband med rengöring av processutrustning samt golv är de flöden som behöver renas från rester av råvaror och produkt samt rengöringsmedel. Flöden från bottenblåsning av pannan samt från regnvattenproduktionen utgör mindre andel av det totala flödet och utgörs av avhärdat dricksvatten samt rejekt från avhärdning.

Eftersom anläggningen inte är uppförd har en grov uppskattning gjorts av processavloppets förväntade flöde och innehåll och planerad dimensionering av reningsanläggningen. Uppskattningar är gjorda utifrån data från AAKs verksamhet i Dalby som i vissa delar, men inte alla, är jämförbara med den planerade anläggningen samt uppräknade med en högre produktion.

I Tabell 10-1 ses uppskattat flöde i processavloppet som planeras att ledas till AAKs reningsanläggning. Observera att det är teoretiska data som måste följas upp när anläggningen tagits i drift.

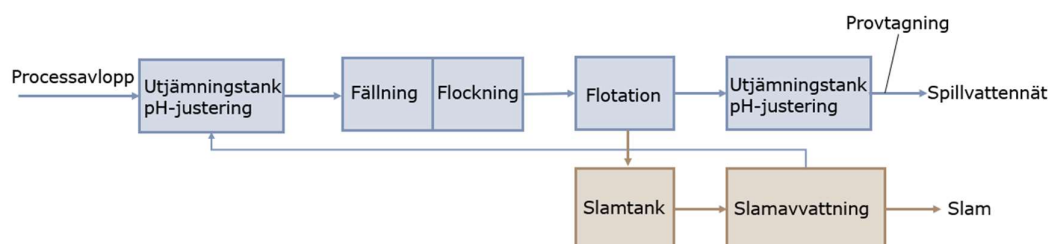
Tabell 10-1. Uppskattat flöde i AAKs processavlopp som leds till reningsanläggningen.

Parameter	Enhet	Uppskattning av AAKs processavlopp till den interna reningsanläggningen
Flöde	m ³ /d	110
Temperatur	°C	20–25
pH	-	5–10

AAK planerar att rena processavloppet i en reningsanläggning inom verksamheten och därefter avleda renat processavloppsvatten till det kommunala spillvattennätet.

10.1.4 Reningsanläggning

AAKs anläggning för rening av processavlopp är under projektering och utformningen är inte beslutad i detalj. En principskiss över den planerade reningsanläggningens olika steg ses i Figur 10-1.



Figur 10-1. Principskiss för planerad reningsanläggning.

Processavloppet leds till en första utjämnings tank som planeras att dimensioneras för en uppehållstid om cirka 24 timmar. Processavloppet pH-justeras innan det pumpas vidare. Fällningssalt tillsätts, preliminärt aluminiumklorid, och därefter tillsätts polymer för flockning. Processavloppsvatten leds sedan vidare till ett flotationssteg där suspenderad substans avskiljs och leds till en slam tank. Vattnet pumpas därefter till en sista utjämnings tank med pH-justerings. Utjämnings tanken planeras att dimensioneras för en uppehållstid om cirka 2 timmar. Från utjämnings tanken avleds det renade processavloppsvattnet till spillvattennätet. Provtagningspunkt planeras att placeras på ledningen ut från utjämnings tanken.

Reningsanläggningens huvudsyfte är att avskilja fett och suspenderat material, utjämna flödet och neutralisera pH. Fett avskiljs genom reningsanläggningen och någon separat fettavskiljare för processavloppet planeras inte att installeras.

Det kemiska reningssteget förväntas reducera innehåll av COD, totalkväve och totalfosfor men vilka reduktionsgrader som kan uppnås kan inte förutsägas utan behöver följas upp med provtagning och analys när anläggningen tagits i drift.

Alternativ teknik för avskiljning av suspenderat material är till exempel sedimentation eller filter av olika typ. Kemikalier för pH-justerings, fällning, flockning och slamavvattnings kan komma att ändras och bytas ut när anläggningen är i drift. Utbyte av kemikalier kan göras för att testa en förbättrad funktion, förändrade kostnader eller tillgång, optimering av utsläppsparametrar.

Slammet hämtas och körs till extern mottagare och används som substrat till biogasproduktion.

10.1.5 Utsläpp till spillvattennätet från AAK

AAK avser att följa de riktlinjer som specificeras i tilläggsbestämmelser till ABVA. Reningsanläggningens huvudsyfte är att avskilja fett och suspenderat material samt att utjämna flödet och neutralisera pH. AAK har låtit utföra lab- och pilotester på processavloppet från befintligt verksamhet i Dalby för att undersöka typ av rening och vilka kemikaliesystem (fällning/flockning) och typ av tekniker som skulle fungera på processavloppet avseende avskiljning av fett och suspenderat material. Att reducera övrigt organiskt innehåll (BOD₇, COD) eller näringsämnen (kväve N, fosfor P) har inte varit huvudfokus men även dessa parametrar kommer att reduceras i olika grad genom reningsanläggningen. I Tabell 10-2 sammanställs förväntad reduktion genom planerad reningsanläggning för AAKs verksamhet i Staffanstorp.

Tabell 10-2. Syfte med reningsanläggningen och förväntad reduktion.

Parameter	Förväntad reduktion	Uppskattning UT
Avskiljbart fett totalt	>90%	<100 mg/l krav ABVA
TSS	>90%	<40 mg/l krav ABVA
COD	COD kan fällas. Om COD är partikulär kan det flockas.	Planeras att följas upp när anläggningen tagits i drift.
BOD ₇	Kan fällas till viss del. Ingen biologisk rening planeras. BOD ₇ ingår i COD.	Kvot BOD/COD >0,5 Planeras att följas upp när anläggningen tagits i drift.
N-tot	Kväve kan inte reduceras med fällning. Partikulärt kväve kan avskiljas genom flockning.	Planeras att följas upp när anläggningen tagits i drift.
P-tot	Fosfor kan reduceras med fällning.	Planeras att följas upp när anläggningen tagits i drift.

För att kunna göra en bedömning av hur utsläppen från AAKs verksamhet förhåller sig till kraven i tilläggsbestämmelser till ABVA används uppgifter om hur reningsanläggningen planeras att utformas och därigenom vilka möjligheter det finns för reglering och rening. Från utsläppskontroll av utsläpp från AAKs befintliga anläggning i Dalby kan viss indikation ges om hur halter kan komma att bli även från den planerade verksamheten i Staffanstorp.

I Tabell 10-3 redogörs för krav enligt tilläggsbestämmelser till ABVA med kommentar till AAKs planerade processavlopp efter reningsanläggning.

Tabell 10-3. Krav enligt tilläggsbestämmelser till ABVA med kommentar till AAKs planerade processavlopp efter reningsanläggning.

Parameter	Krav/ Varningsvärde*	Enhet	Kommentar AAK
Momentanvärden kan påverka ledningsnätet			
pH	6,5–10	-	pH-justering ska installeras och pH-intervallet avses innehållas.
Temp. max	45	°C	Uppskattad temperatur cirka 20–25 °C
Konduktivitet, sulfat, sulfid, magnesium, ammonium, klorid			Planeras att följas upp när anläggningen tagits i drift.
Avskiljbart fett	100	mg/l	Resultat från utsläppskontroll Dalby samt tester i lab och pilot för planerad rening indikerar på halter med marginal under 100 mg/l.
Suspenderad substans	40	mg/l	Resultat från utsläppskontroll Dalby samt tester i lab och pilot för planerad rening indikerar på halter <40 mg/l.
Påverkan reningsprocess, slamkvalitet och recipient			
Metaller, Cyanid, Oljeindex			Bedöms inte tillföras processavloppet från produktionen.
Nitrifikationshämmning 20% resp. 40% inblandning	20% resp. 50% hämmning	%	Processavlopp från livsmedelsproduktion som pH-justeras. Bedömningen är att riktlinjerna avseende nitrifikationshämmning kommer klaras.
Nedbrytbarhet BOD ₇ /COD	>0,5	-	Vattnet bedöms inte vara svårnedbrytbart. Resultat från utsläppskontroll Dalby indikerar på kvot över 0,5. Kvoten påverkas av reduktion av BOD och COD över reningsanläggningen.

*Tilläggsbestämmelser till ABVA, VA SYD 2010

Utsläppsflödet från AAKs reningsanläggning till spillvattennätet kommer att vara kontinuerligt under dygnet. De två utjämningsstankarna jämnar ut flödestoppar. Produktion planeras att ske året runt utan större stopp. Sett över en vecka sker produktion främst på vardagar och en veckostädning på fredagar vilket ger högre flöde men som utjämnas i utjämningsstankarna och går genom reningsanläggningen under helgen.

För att uppskatta utsläppta mängder från AAK till spillvattennätet har översiktliga beräkningar gjorts. Beräkningarna bygger på teoretiska värden och måste följas upp när anläggningen tagits i drift. Beräkningarna syftar till att ge en grov uppskattning av mängd av utsläppen till spillvattennätet. Utsläppsflödet uppskattas vid ansökt produktion uppgå till 110 m³/dygn.

I Tabell 10-4 beräknas utsläpp av avskiljbart fett och suspenderat material utifrån kravvärden från ABVA, vilket är en konservativ uppskattning. I Tabell 10-5 beräknas utsläpp av COD, kväve och fosfor med hjälp av en ansatt reduktion genom reningsanläggningen.

Tabell 10-4. Uppskattning av utsläppt flöde, avskiljbart fett och suspenderade ämnen från AAK till spillvattennätet.

Parameter	Uppskattning ingående halter till AAKs reningsanläggning*	ABVA krav/riktvärde**	Uppskattning av utgående mängder från AAKs reningsanläggning till spillvattennätet	
Flöde	-	-	Ca 110 m ³ /dygn	Ca 40 000 m ³ /år
Avskiljbart fett	2600 mg/l	100 mg/l	Ca 10 kg/dygn	Ca 4 ton/år
TSS	900 mg/l	40 mg/l	Ca 5 kg/dygn	Ca 2 ton/år

*Uppskattade koncentrationer på ingående processavlopp till reningsanläggningen.

Koncentrationen beror på flödet.

**Tilläggsbestämmelser till ABVA, VA SYD 2010

Tabell 10-5. Uppskattning av utsläpp av COD, N och P från AAK till spillvattennätet.

Parameter	Uppskattning ingående halter till AAKs reningsanläggning*	Reduktion**	Uppskattning av utgående mängder från AAKs reningsanläggning till spillvattennätet	
COD	5000 mg/l	50–80%	300–100 kg/dygn	Ca 100–40 ton/år
Kväve	25 mg/l	30%	2 kg/dygn	Ca 700 kg/år
Fosfor	10 mg/l	70%	0,5 kg/dygn	Ca 200 kg/år

*Uppskattade koncentrationer på ingående processavlopp till reningsanläggningen.

Koncentrationen beror på flödet.

**Reduktionsgrad är ansatt för beräkning av mängd ut. Reduktionsgrad för de olika parametrarna är satta efter vilken typ av reningssteg det är och vilka parametrar som kan renas. COD och fosfor kan reduceras i kemisk fällning. Kväve avskiljs främst om det är partikulärt men kan inte fällas.

Reduktionen av COD är beräknad med ett intervall för reduktionsgrad. Det är svårt att förutsäga vilka nivåer ut av COD det blir när produktionen sätts igång och reningsanläggningen tas i drift. Fällning, flockning och avskiljning måste trimmas in och optimeras utifrån reningsnivå, kemikalieförbrukning och anpassning till att fettavskiljning och pH-justering är huvudsyftet med reningsanläggningen.

10.1.6 Bedömning

AAKs verksamhet kommer bidra till ökat tillflöde av industriellt avloppsvatten till det kommunala reningsverket. I Tabell 10-6 redogörs för den ansökta verksamhetens förväntade andel av inkommande vatten till det kommunala reningsverket år 2023.

Tabell 10-6. Sammanfattning av AAKs andel av inkommande vatten till det kommunala reningsverket.

Parameter	Enhet	Kommunala reningsverket inkommande*	AAKs utsläpp vid ansökt verksamhet	AAKs andel i inkommande till reningsverket
Totalflöde	m ³ /år	44 140 000	40 000	0,1%
Flöde	m ³ /d	120 900	110	0,1%
COD	ton/år	23 224	40-100	<0,4 %
Kväve (N)	ton/år	1848	0,7	<0,1 %
Fosfor (P)	ton/år	218	0,2	0,1%

*Sjölunda avloppsreningsverk miljörapport 2023.

Verksamheten planerar en intern reningsanläggning som syftar till att utsläppet till spillvattennätet uppfyller VA-huvudmannens krav i tilläggsbestämmelser till ABVA. Avskiljning av fett samt justering av pH sker på anläggningen för att säkerställa att processavloppsvattnet inte påverkar ledningssystemet negativt.

AAKs beräknade andel av inkommande flöde till det kommunala reningsverket utgör mindre än en halv procent för respektive parameter. Bedömningen är att avloppet från AAK inte har någon negativ påverkan på reningsverket.

AAKs processavloppsvatten bidrar till den samlade belastningen kommunala avloppsreningsverket vilket ger en kumulativ effekt, därmed bedöms konsekvensen av AAKs processavlopp till liten negativ.

AAKs processavlopp bedöms kunna omhändertas av reningsstegen i det kommunala avloppsreningsverket. Inga specifika förorenande ämnen bedöms släppas ut från AAKs verksamhet. Således bedöms att ansökt verksamhet varken medföra någon otillåten försämring på någon kvalitetsfaktor i recipienten eller äventyrar möjligheten att uppnå miljökvalitetsnorm.

10.2 Verksamhetsbullen

10.2.1 Bedömningsgrunder

I vägledning om industri- och annat verksamhetsbullen (Naturvårdsverket, 2015) definieras riktvärden för ljudnivåer som utgångspunkt för immissionsvärden vid bostäder, skolor, förskolor och vårdlokaler, se Tabell 10-7.

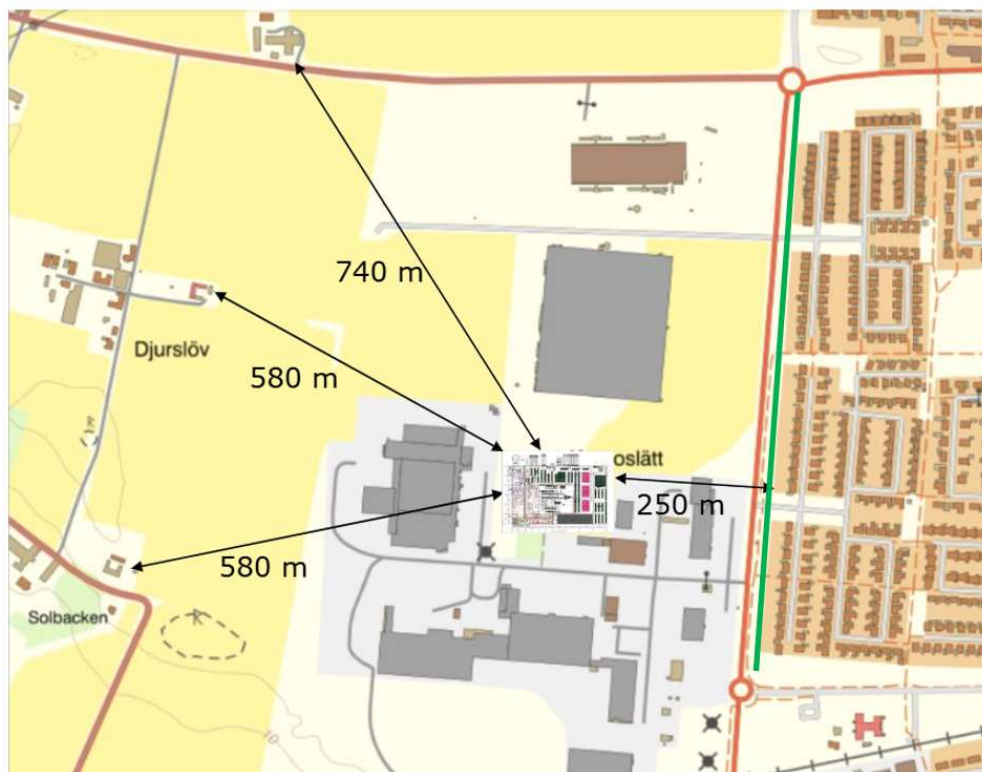
Tabell 10-7. Riktvärden från naturvårdsverkets vägledning om industri- och verksamhetsbullen, 2015.

	Leq dag (06-18)	Leq kväll (18-22) samt lör-, sön- och helgdag (06-18)	Leq natt (22-06)
Utgångspunkt för olägenhetsbedömning vid bostäder, skolor, förskolor och vårdlokaler.	50 dBA	45 dBA	40 dBA
Maximala ljudnivåer (LFmax > 55 dBA) bör inte förekomma nattetid klockan 22-06 annat än vid enstaka tillfällen. Om de berörda byggnaderna har tillgång till en ljuddämpad sida avser begränsningen i första hand den ljuddämpade sidan.			

10.2.2 Föresättningar

Anläggningens placering inom industriområdet ger att närmaste bostadsområde återfinns på ett avstånd om cirka 250 meter österut. Inom verksamhetsområdet finns industribyggnader som till viss del kan dämpa och blockera buller från industriområdet.

Längs med bostadsområdet finns en vall av varierande höjd (0–3 meter) som i viss mån kan dämpa buller från industriområdet och angränsande väg, se Figur 10-2.



Figur 10-2. Kartbild som visar avstånd till närmaste befintliga bostäder. Vall syns markerad som grön linje.

AAKs produktion sker inomhus. Verksamheten kommer att generera visst buller från aktiviteter som sker utomhus vid anläggningen. Tillfälligt buller inom verksamhetsområdet genereras i samband med transporter, in- och utlastning, samt från hantering av avfall i containrar. Hämtning av avfall förväntas ske 1–2 gånger per vecka vid ansökt produktion.

Buller kommer även alstras av kylaggregat på lastbilar med temperaturreglering. Inga lastbilar förväntas bli kvar på området under längre perioder utan kommer för att lasta- eller lossa och därefter lämna området.

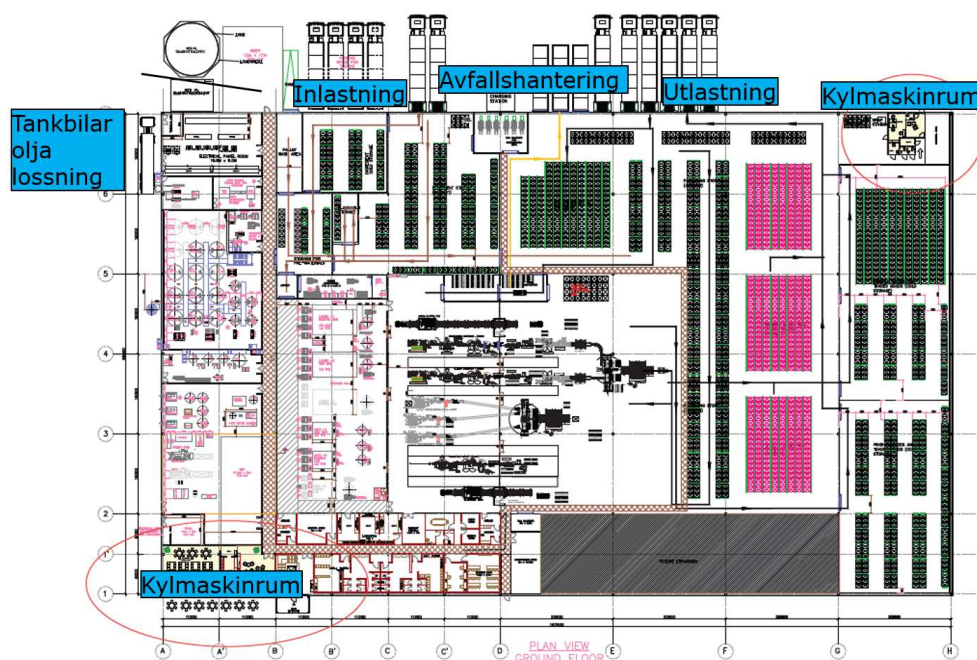
Verksamheten planeras att utrustas med kylanläggning, fläktar och värmesladdar som kontinuerligt genererar ett visst buller i anslutning till byggnaderna. Exakt placering av ventilationsdon är inte planerat i detalj, men förväntas finnas i anslutning till kylaggregaten. Fläktar och övriga ventilationsaggregat planeras längs fasad eller ovan tak.

Identifiering av bullrande aktiviteter utomhus och när på dygnet de förväntas ske redogörs för i Tabell 10-8.

Tabell 10-8. Sammanfattning av förväntade tider för bulleralstrande aktiviteter.

Aktivitet och bullerkälla	Driftstid
In- och utlastning styckegods, lossning med eldriven truck utomhus	Kl. 06–18 företrädesvis vardagar men undantagsvis helg.
Avfallshantering, kompaktering och hämtning	Kl. 06–22 företrädesvis vardagar men undantagsvis även helg.
Lossning olja bulk, tankbilar	Kl. 06–22 företrädesvis vardagar men undantagsvis även helg.
Kylaggregat och ventilation	Kontinuerlig drift

I Figur 10-3 presenteras den planerade anläggningen med bulleralstrande aktiviteter markerade i blått.



Figur 10-3. Figur som visar preliminära placeringar inom anläggningen där bulleralstrande aktiviteter sker.

Lossning med tankbil förväntas pågå i ungefär en timma per lossningstillfälle. För lossning av tankbilar används en fast installerad pump som är placerad inomhus i AAKs lokaler.

10.2.3 Bedömning

Avstånd till närmaste bostäder är cirka 250 meter och avskärmas av byggnader och till viss del av bullervall. Anläggningen är inte i drift och projektering och upphandling av utrustning pågår, där Naturvårdsverkets riktvärden är en förutsättning. Mätning vid bullerkällor kan först göras när anläggningen tagits i drift.

Nollalternativet innebär att ingen etablering sker av AAKs anläggning för livsmedelsproduktion. Då området är detaljplanerat för industri kan det förväntas att annan etablering av industri- eller logistikverksamhet sker på platsen.

AAKs verksamhet bedöms inte som särskilt bulleralstrande. AAKs tillskott till buller i omgivningen bedöms därmed som litet och konsekvensen som obetydlig. Anläggningen avser att följa Naturvårdsverkets vägledning för industribuller.

10.3 Trafikmiljö

10.3.1 Bedömningsgrunder

Transporter ger upphov till utsläpp till luft vilket kan påverka luftkvaliteten negativt. Utsläpp från vägtrafik bidrar i huvudsak med utsläpp av kväveoxider (NOx) och partiklar (PM).

Som skydd för människors hälsa och för miljön har regeringen utfärdat en förordning om miljökvalitetsnormer (MKN) för följande parametrar: kvävedioxid, svaveldioxid, kolmonoxid, bensen, bens(a)pyren, partiklar (PM₁₀), partiklar (PM_{2,5}), arsenik, kadmium, nickel, bly och marknära ozon.

För omgivningsluft är miljökvalitetsnormer baserade på krav i EU-direktiv och är införda i svensk miljölagstiftning genom Luftkvalitetsförordningen (2010:447). I oktober 2024 antogs ett nytt EU-direktiv för luftkvalitet med skärpta gränsvärden från och med år 2030. Medlemsländerna har två år på sig att införliva direktivet i nationell lagstiftning. Utöver miljökvalitetsnormerna finns även miljömålet "Frisk Luft".

Enligt miljömålet "God bebyggd miljö" belyses det i bland annat precisionsmålet "Kollektivtrafik, gång och cykel" att det ska finnas attraktiva, säkra och effektiva gång- och cykelvägar. Precisionsmålet "Hälsa och säkerhet" belyser att människor inte utsätts för skadliga luftföroreningar, kemiska ämnen, ljudnivåer och radonhalter eller andra oacceptabla hälso- eller säkerhetsrisker.

10.3.2 Luftkvalitet Staffanstorp

Samtliga kommuner i Sverige har skyldighet att kontrollera och ha kunskap om kommunens utomhusluftkvalitet enligt Luftkvalitetsförordningen (2010:477), detta för att förhindra eller minimera antalet sjukdoms- och dödsfall som kommer till följd av luftföroreningar varje år.

Till hjälp så finns WHO:s riktlinjer, de svenska miljömålen samt de lagstadgade miljökvalitetsnormerna.

I Staffanstorp har tre mätningar gjorts sedan 2009 av NO₂ (Skånes Luftvårdsförbund, 2024). Värdena landar då runt 7,5 µg/m³ för år 2023 och är med god marginal under nuvarande MKN på 40 µg/m³ och även kommande MKN på 20 µg/m³. Halterna klarar dessutom WHO:s riktvärde på 10 µg/m³.

I Staffanstorp har inga mätningar av PM₁₀ gjorts, istället har en skattningsberäkning gjorts som baseras på kringliggande kommuner, med ett årsmedelvärde på 11 µg/m³ för år 2023 (Skånes Luftvårdsförbund, 2024). Värdet har en stor felmarginal men ger ändå en indikation på hur halterna i kommunen ser ut. Utifrån den beräknade halten har kommunen god marginal till nuvarande och kommande miljökvalitetsnormer (40 respektive 20 µg /m³) och klarar även de svenska miljömålen och WHO:s riktlinjer. Beräkningarna visar en variation inom kommunen och halterna är högre i tätorten samt i anslutning till den större trafikleden E22.

De uppmätta och beräknade halterna har även god marginal till halterna som utgör målvärden för miljömålet "Frisk Luft". Målvärdet för kvävedioxid är 20 µg /m³ som årsmedelvärde. För partiklar är målvärdet 15 µg /m³ som årsmedelvärde.

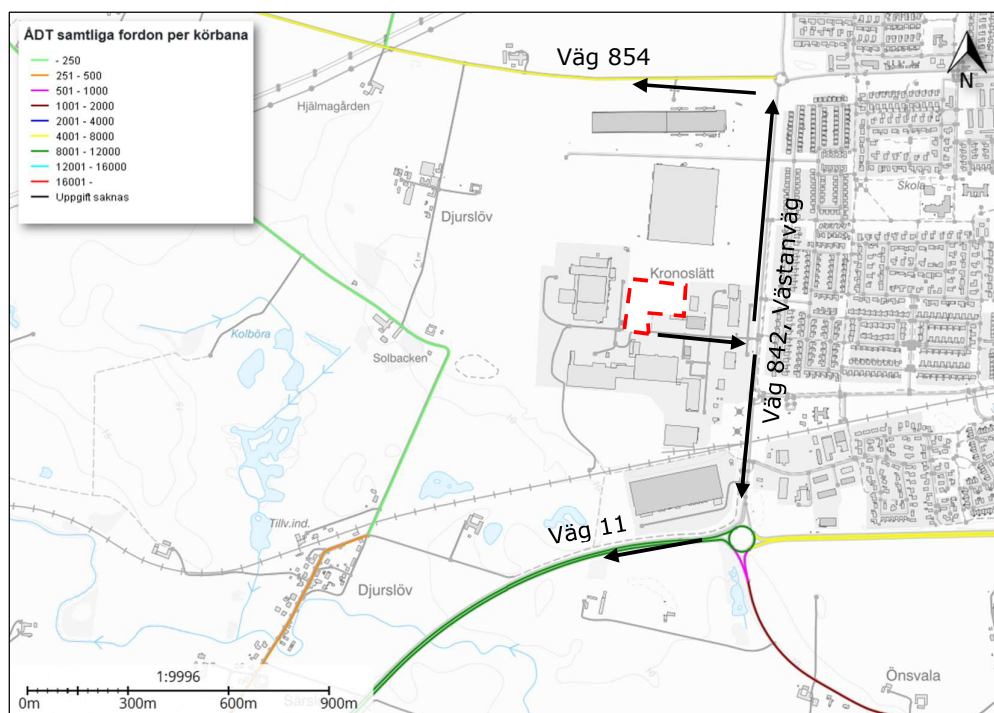
10.3.3 Externa transporter

Transporter till och från AAKs planerade verksamhet kommer främst att ske vardagar klockan 07–16, men det kan inte uteslutas att transporter kan komma att ske även andra tider på dygnet och på helgen.

Transporter till och från verksamheten vid ansökt produktion har uppskattats till cirka 50 transporter per dygn vilket innebär cirka 100 fordonsrörelser per dygn. AAKs planerade verksamhet i Staffanstorp kommer att inkludera lager och har inte behov av ett externt lager.

10.3.4 Vägar och trafikflöden

En översikt över vägarna till och från Kronoslätts industriområde ses i Figur 10-4. Både väg 854 och väg 11 väster ut leder till vägarna E6 och E22. Väg 11 är rekommenderad primär väg för farligt gods.



Figur 10-4. Trafikflöden statliga vägar. Bildkälla NVBD på karta, Trafikverket, hämtat 2024-12-27. Vägnummer och markering AAKs verksamhetsområde i rött tillagt av AFRY. Svarta pilar anger möjliga vägar till och från AAK lokalisering som markerats med rött.

Trafikflöden för vägar i anslutning till industriområdet presenteras i Tabell 10-9. I tabellen anges vilka vägar externa transporter till och från AAKs verksamhet bedöms välja.

Tabell 10-9. Trafikflöden. Statliga vägar data från Vägtrafikflödeskartan TIKK, Trafikverket.
Kommunal väg data från Staffanstorps kommun.

Väg	ÅDT totalt	ÅDT tung trafik	AAK
Kommunal väg			
Lv 842 Västanvägen, mät punkt söder om väg 854 (Mätår 2017)	6531	457 (7%)	-
Lv 842 Västanvägen, mät punkt norr om väg 11 (Mätår 2017)	7469	672 (9%)	Väg för transporter*
Statliga vägar			
Lv 854 Malmövägen (väster om Västanvägen)	4789	258 (5%)	-
Lv 11 (väster om Västanvägen) (Mätår 2022)	18 421	1035 (6%)	Väg för transporter*

*Av AAK bedömd väg för externa transporter. Upphandlad transportör väljer väg.

Tillgänglig mätdata av trafikflöden på de kommunala vägarna (mätår 2017) bedöms vara låga i förhållande till nuläget (år 2025). Kronoslätts industriområde är under utbyggnad med fler verksamheter och logistikföretag. Framtida trafikflöden förväntas öka ytterligare i området till följd av att det finns utrymme för fler etableringar som kan antas ha transporter till och från respektive verksamhet. Omfattning av ökat trafikflöde beror på vilken typ av verksamheter som etablerar sig, till exempel om det blir logistikföretag, handel eller produktionsverksamhet.

AAK bedömer att transporter till och från AAKs verksamhet kommer att gå via väg 11 och Västanvägen till och från Kronoslätts industriområde. Upphandlad transportör är den som väljer väg utan AAKs rådighet.

10.3.5 Bedömning trafikmiljö

Trafikdata för de vägar som AAKs transporter förväntas köra presenteras i Tabell 10-10. AAK uppskattar antalet lastbilstransporter till och från ansökt verksamhet till cirka 50 lastbilstransporter per dygn, vilket motsvarar cirka 100 fordonsrörelser per dygn.

Tabell 10-10. Trafikdata. Statliga vägar data från Vägtrafikflödeskartan TIKK, Trafikverket.
Kommunal väg data från Staffanstorps kommun.

Väg	ÅDT totalt på vägen	ÅDT tung trafik på vägen	AAK ÅDT tung trafik	AAK andel av totala transporter	AAK andel av tung trafik
Lv 842 Västanvägen, mät punkt norr om väg 11 (Mätår 2017)	7469	672	100	1%	15%
Lv 11 Väster om Västanvägen) (Mätår 2022)	18 421	1035	100	0,5%	10%

Trafikflöden på väg 842 samt väg 11 förväntas generellt att öka till följd av utbyggnad av Kronoslätts industriområde. Staffanstorps kommun undersöker möjlighet att på sikt utöka industriområdet västerut, vilket skulle kunna öka trafiken i området ytterligare. AAKs andel av trafikflöden är därmed konservativt beräknad och bedöms som låg (< 1%).

Ökning av trafikflöden i området förväntas både i nollalternativet (AAK etablerar sig inte i området) såväl som i ansökt alternativ.

Utifrån tillskott av luftföroreningar som följer av transporter till och från AAK förväntas inte några gränsvärden för omgivningsluft överskridas. Verksamheten bedöms heller ej ha någon negativ påverkan på möjlighet att uppnå målvärden i miljömålet "Frisk Luft".

Jämfört med nollalternativet bedöms AAKs tillskott av luftföroreningar till följd av trafik som försumbar.

AAKs planerade lokalisering i Kronoslätts industriområde i västra delen av Staffanstorp bedöms lämplig ur logistiksynpunkt. Både väg 854 och väg 11 väster ut leder till och från vägarna E6 och E22.

Längs del av Västanvägen finns en separerad gång-och cykelväg vilket gör att oskyddade trafikanter kan röra sig på ett säkert sätt trots ökad trafik i området.

AAKs tillskott av transporter till området bedöms som litet och konsekvensen av AAKs etablering i verksamhetsområdet bedöms med avseende på transporter som obetydlig/marginell.

11 Risker

11.1 Brand

11.1.1 Förutsättningar och skyddsåtgärder

Produktionen i sig bedöms inte medföra någon särskild risk för brand.

Inom anläggningen finns brännbara material i form av förpackningsmaterial, emballage och brännbar råvara, till exempel livsmedelolja.

De potentiella antändningskällor som på förhand kan identifieras inom området är elfel, batterirusning och brand i fordon. Laddning av truckar sker på särskilt avsedd plats på avstånd från större mängder brännbart material.

Utrustning för uppvägning och satsning av ingredienser och tillsatser av pulver samt luftfilter kommer att vara EX-klassade. Aromer och sprayfett kommer att lagras i särskilt avsedda utrymmen för lagring av brandfarlig vara.

Vid en eventuell brand finns risk för att plastmaterial antänds vilket kan generera giftiga rökgaser.

För att förhindra och bekämpa eventuell brand planeras hela anläggningen att utrustas med ett sektionerat sprinklersystem och en tank för vatten till sprinklersystemet. Genom tidig bekämpning kan spridning av brand minimeras, vilket även minskar risken för spridning av giftiga rökgaser. Förutom sprinklersystemet kommer brandposter och slangar finnas i byggnaden.

Runt byggnaden planeras enligt ritningar en väg som gör det möjligt för räddningstjänst att angripa brand i byggnaden från olika håll.

11.1.2 Bedömning

Anläggningen kommer att utformas med ett heltäckande brandskydd med sprinklersystem för snabb bekämpning av eventuell brand. Brandfarliga varor och potentiella antändningskällor placeras så långt det är möjligt från brännbart material. Det finns goda förutsättningar för räddningstjänst att bekämpa eld från alla håll på byggnaden. Riskerna bedöms som acceptabla.

11.2 Släckvattenhantering

11.2.1 Förutsättningar och skyddsåtgärder

Eventuellt släckvatten som uppkommer i händelse av brand förväntas i stor utsträckning hamna inom byggnaden eftersom den planeras att utrustas med heltäckande sprinklersystem.

Sprinklertankens volym uppgår totalt till 600 m³. Sprinklersystemet är uppdelat i flera sektioner för att optimera släckning och minimera släckvattenvolymen.

De golvbrunnar som planeras inomhus leder till den interna reningsanläggningen. Brunnarna är normalt stängda och öppnas i samband med rengöring då vattnet avleds till reningsanläggningen. Släckvatten som eventuellt når brunnarna rinner vidare till den interna reningsanläggningen som har viss möjlighet till fördröjning och kvarhållning av släckvatten. Volymen på den första utjämningstanken är planerad till omkring 100 m³. I händelse av brand stängs utlopp från reningsanläggningen, för att förhindra att släckvatten når spillvattennätet.

Eventuellt släckvatten som rinner ut ur byggnaden förväntas ske genom öppningar på norra och västra sidan av byggnaden. Släckvatten som rinner ut ur byggnaden når dagvattendammen via längsgående dike. En avstängningsventil planeras att installeras i anslutning till dammen. Den exakta utformningen av dagvattendammen eller dess volym är ej slutprojekterad.

11.2.2 Bedömning

Genom att installera sprinklersystem förväntas brandbekämpning kunna ske tidigt och leda till minimerad volym släckvatten. Den planerade anläggningens möjligheter att förhindra att släckvatten når omgivningen genom uppsamling och avstängning i dagvattendamm bedöms som goda. Genom kvarhållning i reningsanläggningens utjämningstank kan även utflödet ur byggnaden fördröjas. Risken bedöms som acceptabel.

11.3 Spill och läckage

11.3.1 Förutsättningar och skyddsåtgärder

I samband med transporter på anläggningen finns risk för spill och läckage av drivmedel och hydraulolja, exempelvis vid slangbrott. Verksamhetsutövaren planerar att ha uppsamlingsmaterial (exempelvis absorbent) tillgänglig i anslutning till lastnings- och lossningsplatser.

Inom anläggningen planeras golvbrunnar som leder till anläggningens processvattenhantering. Golvbrunnarna kommer förses med stängningsfunktion och öppnas endast i samband med rengöring. Eventuellt spill när brunnarna är öppna leds till reningsanläggningen.

Rengöringskemikalier kommer att förvaras och hanteras invallat eller med annat sekundärt skydd i avskilt rum inom anläggningen. De kemiska produkter som kommer att användas inom den planerade verksamheten kommer vara av storlek IBC-tankar eller i mindre behållare, exempelvis fat, dunkar, burkar eller sprayflaskor. Eventuellt spill begränsas därmed till dessa volymer. Sura, alkaliska och oxiderande ämnen förvaras separerade.

Inom anläggningen utgörs den enda hanteringen i bulk av livsmedelsolja. Oljan är inte klassificerad som miljöfarlig. Leverans sker med tankbil och lagring sker i invallade tankar inomhus. Tankarna är utrustade med nivåarm och överfyllnadsskydd.

11.3.2 Bedömning

Inom anläggningen hanteras kemiska produkter i mindre volymer. Skyddsåtgärder för att förhindra spill och läckage planeras vid den ansökta verksamheten. Möjligheterna för att uppsamla och sanera eventuellt spill innan det når recipient eller kommunalt ledningssystem bedöms som goda. Risker bedöms som acceptabel.

12 Sammanvägd bedömning

AAKs ansökta verksamhet ger upphov till viss omgivningspåverkan.

Nollalternativet i detta fall innebär att AAK inte etablerar någon verksamhet på del av fastigheterna Kronoslätt 1:11 och 1:12 i Staffanstorp. Om AAK inte etablerar sig på platsen kan annan verksamhet (till exempel industri- eller logistikverksamhet) etablera sig på platsen. Därmed är det inte möjligt att jämföra aspekterna mot nollalternativet eftersom den jämförande bedömningen skiljer sig åt beroende på vilken typ av verksamhet som etablerar sig.

Utifrån de i samrådet beslutade väsentliga miljöeffekterna görs följande sammanvägda bedömning av verksamhetens miljökonsekvenser. Den sammanvägda bedömningen presenteras i Tabell 12-1.

Tabell 12-1. Sammanvägd bedömning av miljöaspekt och risk vid ansökt verksamhet.

Miljöaspekt	Ansökt verksamhet
Utsläpp till vatten	Liten negativ konsekvens
Verksamhetsbuller	Marginell/obetydlig konsekvens
Trafikmiljö	Marginell/obetydlig konsekvens
Risk	
Brandrisk	Acceptabel
Släckvattenhantering	Acceptabel
Spill och läckage	Acceptabel

Sammantaget bedöms den ansöka verksamheten inte medföra några betydande miljökonsekvenser eller oacceptabla risker. Den valda lokaliseringen bedöms som lämplig.

Miljökvalitetsnormer för luft och vatten

Den ansökta verksamheten innebär inget utsläpp till luft från förbränning. Tillskottet av luftföroreningar som följer av transporter till och från AAK bedöms inte innebära någon risk för överskridande av miljökvalitetsnormer för luft i närområdet.

Ansökt verksamhet bedöms inte påverka närliggande vattenförekomster på betydande sätt. Således bedöms ansökt verksamhet varken medföra någon otillåten försämring på någon kvalitetsfaktor eller äventyra möjligheten att uppnå miljökvalitetsnorm.

13 Referenser

- Naturvårdsverket. (den 07 02 2000). *Backlandskapet söder om Romeleåsen*. Hämtat från https://www.lansstyrelsen.se/publikation?entry=_2008__194&context=18
- Naturvårdsverket. (2015). *Rapport 6538 Vägledning om industri- och annat verksamhetsbuller*. Naturvårdsverket.
- Riksantikvarieämbetet. (den 10 04 2024). *Riksintressen för kulturmiljövården - Skåne län (M)*. Hämtat från https://www.raa.se/app/uploads/2024/05/Skane-M_riksintressen-1.pdf
- Skånes Luftvårdsförbund. (2024). *Årsrapport för Staffanstorp 2023*. Skånes Luftvårdsförbund.
- Staffanstorps Kommun. (2012). Tilläggsbestämmelser till ABVA, 2012-01-01.
- Staffanstorps kommun. (den 29 03 2022). *Översiktsplan 2020-2040, Del 1 Markanvändning*. Hämtat från <https://cms.staffanstorp.se/wp-content/uploads/2022/03/oversiktsplan-2020-2040-staffanstorps-kommun-del-1-antagande-22-03-09-minskad.pdf>
- Staffanstorps kommun. (den 90 04 2025). Hämtat från <https://staffanstorp.se/bygga-bo-och-miljo/plan-och-byggprojekt/djurslovsmarken-stanstorp-516/>
- Trafikverket. (u.d.). *Nationell vägdatas*. Hämtat från NVDB på karta: <https://nvdbpakarta.trafikverket.se/map> den 27 12 2024
- Trafikverket. (u.d.). *Vägtrafikflödeskartan TIKK*. Hämtat från <https://vtf.trafikverket.se/SeTrafikinformation> den 27 12 2024
- VA SYD. (2010). Tilläggsbestämmelser till ABVA 2010-04-01.
- VA SYD AB. (2024). *Miljörapport - Sjölanda avloppsreningsverk 2023*. VA Syd AB.
- VISS. (den 04 05 2023). *Alnarpsströmmen*. Hämtat från <https://viss.lansstyrelsen.se/Waters.aspx?waterMSCD=WA66277431>
- VISS. (den 04 05 2023). *SV Skånes kalkstenar*. Hämtat från <https://viss.lansstyrelsen.se/Waters.aspx?waterMSCD=WA69177643>
- VISS. (den 29 06 2024). *Sege å, Havet-Torrebergabäcken*. Hämtat från <https://viss.lansstyrelsen.se/Waters.aspx?waterMSCD=WA76525489>
- VISS. (den 29 06 2024). *Torrebergabäcken*. Hämtat från <https://viss.lansstyrelsen.se/Waters.aspx?waterMSCD=WA69811916>
